



Aggregatetechnologie & Manufaktur AG



Excellent in Quality





About ATEMAG / O ATEМАГ

## Excellent in Quality

### ATEMAG - Aggregatetechnologie und Manufaktur AG

Aggregate heads for the machining of wood, plastics, and aluminium.  
Competence in consulting, production, and service.

ATEMAG stands for

- Excellence in quality
- Innovative engineering
- Unmatched performance and value

Who are the people who created the **ATEMAG** aggregate heads?

We are engineers with the know-how that only comes from many years experience in research and development of aggregates for CNC machines. Turn to ATEMAG for aggregate head consulting, products, and service. We take great pride in our knowledge of aggregate products and their applications. If you want to know how to choose and use aggregates, we are here to help!

Challenge us!

We appreciate your interest in our products. Please contact us for more information.

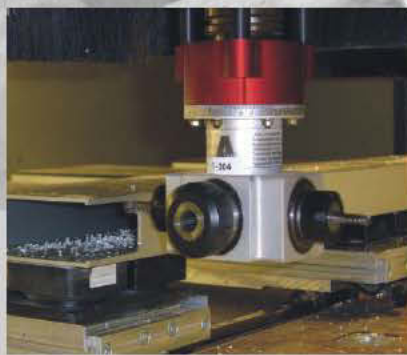
### Девиз: Превосходное качество

Агрегаты для обработки дерева, пластика и алюминия.  
Компетенция в консультации, производстве и обслуживании клиентов.

Положитесь на философию **ATEMAG** и вы получите:

- Инженерные инновации в соответствии с последними технологиями
- Безупречное качество по привлекательной цене
- Непревзойденную производительность

За маркой **ATEMAG** стоит многолетний опыт в разработке и строительстве агрегатов для обрабатывающих центров с ЧПУ. У нас вы получите профессиональную консультацию по применению агрегатов. Мы гордимся накопленными за всё это время знаниями и опытом и с удовольствием поделимся этими навыками с вами! Обращайтесь к нам! Мы ценим Ваш интерес к нашей продукции. Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения дополнительной информации.







## Product Lines / Ассортимент

Only with **ATEMAG** aggregates is a machining center complete. Sawing, routing, drilling, and moulding. Horizontally, vertically, or in any possible angle. For a quick and flexible reaction to customer needs. "Excellent in Quality" – for the most complex requirements.

### SMART LINE

The aggregate with all functions in a particularly compact design for light duty operations with excellent performance at a premium price. A SMART aggregate in **ATEMAG** quality at an attractive price.

### FUNCTION LINE

High performance in continuous operation with the greatest operator ease are the features of the aggregates of the FUNCTION LINE. A reliable and durable **ATEMAG** quality product.

### ULTRA LINE

No compromises! The aggregates of the ULTRA LINE have been designed for extreme applications in continuous operation, for use with complex materials for highest loads. A solid and sturdy **ATEMAG** quality product.

Только с агрегатами от **ATEMAG** Ваш обрабатывающий центр с ЧПУ заработает на всю мощь. Не важно, какая задача стоит: фрезеровать, пилить, сверлить или строгать; горизонтально, вертикально или под любым другим углом – на желание клиента мы реагируем очень быстро и гибко.

«Превосходное качество» - для самых требовательных запросов.

### SMART LINE

Агрегаты данной линейки обладают всем необходимым для работы функционалом, заключены в компактный корпус, предназначены для решения лёгких задач и демонстрируют превосходную производительность по привлекательной цене.

### FUNCTION LINE

Высокая производительность в непрерывном режиме работы и лёгкое обращение – это атрибуты агрегатов линейки FUNCTION LINE. Надёжный и долговечный продукт от **ATEMAG** с отличным качеством.

### ULTRA LINE

Никаких компромиссов! Агрегаты линейки ULTRA LINE предназначены для самых экстремальных условий обработки в непрерывном режиме работы с самыми сложными материалами и большими нагрузками. Это мощный, прочный и долговечный продукт от **ATEMAG** с отличным качеством.



Excellent in Quality





# Smart Line DUO / EXTRA



## Smart Line DUO

CNC Aggregate with Two Outputs, Type DUO. Designed for Drilling, Routing and Sawing Operations. Increase the efficiency of your CNC machining center with the possibility of additional operations and faster tool changes. Machining angle 90°. Spindle outputs: Collet ER 25, saw blade. Spindle direction: one exit same, one opposite drive direction.

Агрегат с двумя инструментальными патронами для обрабатывающих центров с ЧПУ, тип DUO.

Предназначен для сверления, фрезеровки и пиления. Повысьте эффективность вашего обрабатывающего центра за счёт возможности выполнения дополнительных операций и быстрой смены инструмента.

Угол обработки: 90°. Выход шпинделя: цанга ER25, пила. Направление шпинделя на выходе:

первый шпиндель по направлению вращения, второй – в противоположную сторону.

## Smart Line EXTRA

CNC Aggregate with One Output in Offset Design, Type EXTRA. Designed for Drilling and Routing, especially for Lock Recess. Increase the efficiency of your CNC machining center with the possibility of additional operations and faster tool changes. Machining angle 90°. Spindle outputs: Collet ER 25. Spindle direction: opposite drive direction.

Агрегат с одним инструментальным патроном со смещённым дизайном для обрабатывающих центров с ЧПУ, тип EXTRA. Предназначен для сверления и фрезеровки в первую очередь ниш для корпуса замка.

Повысьте эффективность вашего обрабатывающего центра за счёт возможности выполнения дополнительных операций и быстрой смены инструмента. Угол обработки: 90°. Выход шпинделя: цанга ER25. Направление шпинделя на выходе: противоположно направлению вращения.

### Smart Line DUO

Spindle Speed скорость на входе	8.000 RPM max. / Об./мин
Tool Speed скорость на выходе	12.000 RPM max. / Об./мин
Gear Ratio Передаточное число	1:1,48
Maximum Torque крутящий момент	12 ft. Lbs max. / 15 нм
Temperature температура	185°F max. / 85°C макс.



### Smart Line EXTRA

Spindle Speed скорость на входе	8.000 RPM max. / Об./мин
Tool Speed скорость на выходе	12.000 RPM max. / Об./мин
Gear Ratio Передаточное число	1:1,48
Maximum Torque крутящий момент	3 ft. Lbs max. / 4 нм
Temperature температура	185°F max. / 85°C макс.



# Smart Line VARIO

# TEMAG

## Smart Line VARIO

CNC Aggregate with Adjustable Angle, Type VARIO.  
Designed for Drilling, Routing and Sawing Operations. Increase the efficiency of your CNC machining center with the possibility of additional operations and faster tool changes. Machining angle 0 – 100°. Spindle outputs: Combination output ER 25/saw blade, saw blade. Spindle direction: opposite drive direction.

Агрегат с регулируемым углом для обрабатывающих центров с ЧПУ, тип VARIO. Предназначен для сверления, фрезеровки и пиления. Повысьте эффективность вашего обрабатывающего центра за счёт возможности выполнения дополнительных операций и быстрой смены инструмента. Угол обработки: 0 – 100°. Выходы шпинделя: комбинированный выход ER25/пила или пила. Направление шпинделя на выходе: противоположно направлению вращения.



### Smart Line VARIO

Spindle Speed скорость на входе	15.000 RPM max. / Об./мин
Tool Speed скорость на выходе	15.000 RPM max. / Об./мин
Gear Ratio Передаточное число	1:1
Maximum Torque крутящий момент	12 ft. Lbs max. / 15 НМ
Temperature температура	185°F max. / 85°C макс.



Excellent in Quality





# Function Line MONO / DUO **TEMAG**

## Function Line MONO / DUO

CNC Aggregate with One Output, Type MONO, CNC Aggregate with Two Outputs, Type DUO  
Designed for Drilling, Routing and Sawing Operations. Increase the efficiency of your  
CNC machining center with the possibility of additional operations and faster tool changes. Machining  
angle: standard 90°, any other angle available. Spindle outputs: Collet ER 25, ER 32, saw blade.  
Available in conventional or modular design. Spindle direction: same as drive (MONO),  
one same, one opposite drive (DUO).

Агрегат с одним инструментальным патроном, тип MONO. Агрегат с двумя  
инструментальными патронами, тип DUO. Предназначен для сверления,  
фрезеровки и пиления. Повысьте эффективность вашего обрабатывающего  
центра за счёт возможности выполнения дополнительных операций и быстрой  
смены инструмента. Угол обработки: 90°, возможен любой другой угол.  
Выход шпинделя: цанга ER25, ER32, пила. Доступен в обычном и модульном  
варианте. Направление шпинделя на выходе: по направлению вращения  
(MONO) и у обоих шпинделей – в разные стороны (DUO).



## Function Line MONO / DUO

Spindle Speed скорость на входе	10.000 RPM max. / Об./мин
Tool Speed скорость на выходе	15.000 RPM max. / Об./мин
Gear Ratio Передаточное число	1:1,48
Maximum Torque крутящий момент	15 ft. Lbs max. / 20 нм
Temperature температура	185°F max. / 85°C макс.





## Function Line QUATTRO

### Function LINE QUATTRO

CNC Aggregate with Four Outputs, Type QUATTRO  
Designed for Drilling, Routing and Sawing Operations.  
Increase the efficiency of your CNC machining center with the possibility of additional operations and faster tool changes. Machining angle: 90°. Spindle outputs: Collet ER 25, ER 32, saw blade. Available in conventional or modular design. Due to a through spindle suitable for routing operations. Spindle direction: three exits same, one opposite drive direction.

Агрегат с четырьмя инструментальными патронами, тип QUATTRO. Предназначен для сверления, фрезеровки и пиления. Повысьте эффективность вашего обрабатывающего центра за счёт возможности выполнения дополнительных операций и быстрой смены инструмента. Угол обработки: 90°. Выход шпинделя: цанга ER25, ER32, пила. Доступен в обычном и модульном варианте. Направление шпинделя на выходе: один шпиндель - по направлению вращения, у трёх остальных - в противоположную сторону.



### Function Line QUATTRO

Spindle Speed скорость на входе	10.000 RPM max. / Об./мин
Tool Speed скорость на выходе	15.000 RPM max. / Об./мин
Gear Ratio Передаточное число	1:1,48
Maximim Torque крутящий момент	15 ft. Lbs max. / 20 нм
Temperature температура	185°F max. / 85°C макс.



Excellent in Quality





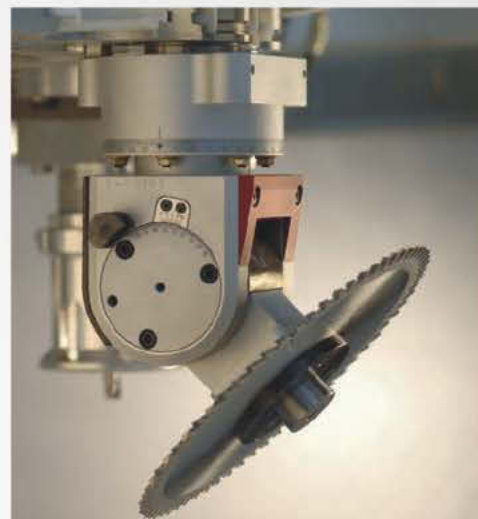
## Function Line VARIO

TEMAG®

### Function Line VARIO

CNC Aggregate with Adjustable Angle, Type VARIO.  
Designed for Drilling, Routing and Sawing Operations. Increase the efficiency of your CNC machining center with the possibility of additional operations and faster tool changes. Machining angle 0 – 100°.  
Spindle outputs: Combination output ER 25/saw blade, saw blade  
Spindle direction: opposite drive direction.

Агрегат с регулируемым углом для обрабатывающих центров с ЧПУ, тип VARIO. Предназначен для сверления, фрезеровки и пиления. Повысьте эффективность вашего обрабатывающего центра за счёт возможности выполнения дополнительных операций и быстрой смены инструмента. Угол обработки: 0 – 100°. Выходы шпинделя: комбинированный выход ER25/пила или пила. Направление шпинделя на выходе: противоположно направлению вращения.



### Function Line VARIO

Spindle Speed скорость на входе	15.000 RPM max. / Об./мин
Tool Speed скорость на выходе	15.000 RPM max. / Об./мин
Gear Ratio Передаточное число	1:1
Maximum Torque крутящий момент	15 ft. Lbs max. / 20 Nm
Temperature температура	185°F max. / 85°C макс.







# Function Line EXTRA / EXTRA II

## Function Line EXTRA / EXTRA II

CNC Aggregate with One Output in Offset Design, Type EXTRA and EXTRA II

Designed for Drilling and Routing, especially for Lock Recess, Type EXTRA Machining angle 90°. Spindle outputs: Collet ER 32 weldon and spindle for Omega router, ER 16.

For Corner Notching, Type EXTRA II. Spindle output for special tool. Spindle direction: opposite drive direction.

Агрегат с одним инструментальным патроном со смещённым дизайном для обрабатывающих центров с ЧПУ, тип EXTRA и EXTRAII. Предназначен для сверления и фрезеровки в первую очередь ниш для корпуса замка. Угол обработки: 90°. Тип EXTRA, выход шпинделя: цанга ER32 велдон и шпиндель для фрезы Omega, ER16. Тип EXTRAII, для выборки угла, выход шпинделя: для специального инструмента. Направление шпинделя на выходе: противоположно направлению вращения.



### Function Line EXTRA / EXTRA II

Spindle Speed	10.000 RPM max. / Об./мин 1)
скорость на входе	
Tool Speed	15.000 RPM max. / Об./мин 2)
скорость на выходе	
Gear Ratio	1:1,48
Передаточное число	
Maximum Torque	15 ft. Lbs max. / 20 НМ
крутящий момент	
Temperature	185°F max. / 85°C макс.
температура	

EXTRA II: 1) 8.000 RPM max. / Об./мин 2) 12.000 RPM max. / Об./мин



Excellent in Quality



# Function Line SOFT-TOUCH<sup>®</sup>

## Function Line SOFT-TOUCH

CNC Aggregate for Drilling, Routing and Sawing with Surface Copying Function. Type SOFT-TOUCH, exact machining result due to floating capacity of 10 mm and adjustable floating pressure  
Highest operator ease due to height adjustment capability of tool connection in steps of 0,01 mm  
Highest flexibility due to modular tool connection. Integrated compressed air supply for the evacuation of saw dust. Flexible reaction to different customer requirements with a variety of floating bells, arms and shoes, easily interchangeable. Different materials of floating bells, adapted to different surface materials  
Tool connection: modular for ER 25, ER 32, tool bar, shrink-fit adapter, saw blade  
Spindle direction same as drive direction.

Агрегат для обрабатывающих центров с ЧПУ, тип SOFT-TOUCH. Предназначен для сверления, фрезеровки, пиления, а также обладает функцией «копирования» поверхности заготовки. Точные результаты обработки достигаются благодаря возможности регулировки высоты «копирования» в пределах 10мм, а также возможности регулировки оказываемого на заготовку давления. Максимальная простота в эксплуатации обеспечивается за счёт настройки высоты держателя инструмента с шагом 0,01мм. Высокую гибкость агрегату придаёт модульный интерфейс инструмента. Существует возможность отвода стружки сжатым воздухом. За счёт большого разнообразия предлагаемых решений, таких как специальный «колокол», «бегунок» или «башмак», которые легко взаимозаменяются, можно уверенно сказать, что мы можем отреагировать практически на все запросы клиента. Для каждого обрабатываемого материала предлагается специально подобранная головка для «копирования». Выход шпинделя: модульный для ER25, ER32, зажимная оправка, усадочный патрон, пила. Направление шпинделя на выходе: по направлению вращения.



## Function Line SOFT-TOUCH

Spindle Speed скорость на входе	18.000 RPM* max. / Об./мин
Tool Speed скорость на выходе	18.000 RPM* max. / Об./мин
Gear Ratio Передаточное число	1:1
Maximum Torque крутящий момент	10 ft. Lbs max. / 15 Нм
Temperature температура	185°F max. / 85°C макс.

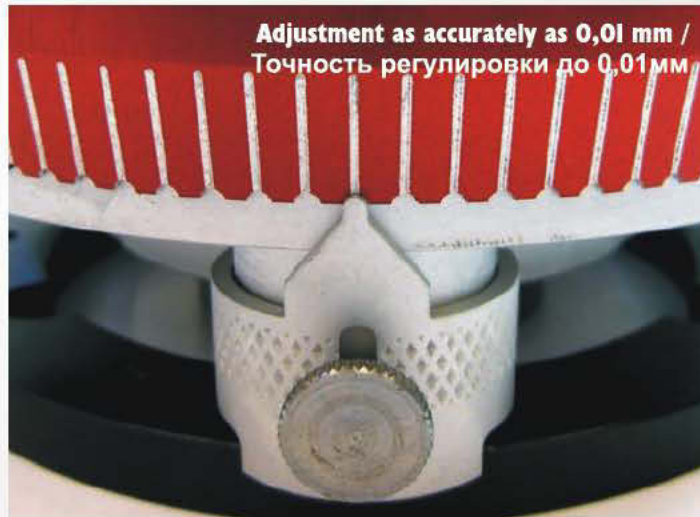
\*) 24.000 RPM / Об./мин with hybride bearings / гибридные подшипники







# Function Line SOFT-TOUCH



Excellent in Quality



# Function Line VERTI / HORI TEMAG®

## Function Line VERTI / HORI

CNC Aggregate with multiple spindles for vertical or horizontal operations, type VERTI-LINE and HORI-LINE. Designed for Drilling and Routing. Amount of spindles and pattern on request. Available for hinges and asymmetric patterns. Spindle outputs: Weldon or collet ER16. Spindle direction: alternating left/right.

Агрегат с несколькими инструментальными патронами для обрабатывающих центров с ЧПУ, для вертикальной и горизонтальной обработки, тип VERTI LINE и HORI LINE. Предназначен для сверления и фрезеровки. Подходит для сверления отверстий для петель и ассиметричных шаблонов. Количество шпинделей на выходе и расстояние между ними устанавливается по требованию клиента. Выход шпинделя: велдон или цанга ER16. Направление движения на выходе: и влево и вправо.



### Function Line VERTI / HORI

Spindle Speed	10.000 RPM* max. / Об./мин
скорость на входе	
Tool Speed	10.000 RPM* max. / Об./мин
скорость на выходе	
Gear Ratio	1:1*
Передаточное число	
Maximum Torque	10 ft. Lbs max. / 15 НМ
крутящий момент	
Temperature	185°F max. / 85°C макс.
температура	

\*) Modifications reserved / Зависит от модели







## Function Line SPECIALS

### Function Line SPECIALS

Only **ATEMAG** aggregates complete a CNC machining center. Sawing, routing, drilling, and moulding. Horizontally, vertically, or in any possible angle. For a quick and flexible reaction to customer needs. Excellent in Quality for highest requirements.

**ATEMAG** offers the customized solution for practically every problem. Examples are shown here. What can we do for you? Challenge us.



Только с агрегатами от **ATEMAG** Ваш обрабатывающий центр с ЧПУ заработает на всю мощь. Не важно, какая задача стоит: фрезеровать, пилить, сверлить или строгать; горизонтально, вертикально или под любым другим углом – на желание клиента мы реагируем очень быстро и гибко. «Превосходное качество» - для самых требовательных запросов.

**ATEMAG** предлагает решение практически для каждой стоящей перед вами проблемой. Несколько примеров продемонстрировано ниже. Чем мы можем вам помочь? Обращайтесь к нам!



Excellent in Quality



# Ultra Line MONO / DUO TEMAG®

## Ultra Line MONO / DUO

CNC Aggregate with One Output, Type MONO

CNC Aggregate with Two Outputs, Type DUO

Designed for Drilling, Routing and Sawing for highest performance in continuous operation, with oil bath lubrication. Machining angle 90° (any possible angle available).

Spindle outputs: Collet ER 25, ER 32, saw blade connection standard or with clamping cover, extended tool spindle for profile tools.

Spindle direction: same as drive direction, one opposite (DUO).

Агрегат с одним инструментальным патроном, тип MONO. Агрегат с двумя инструментальными патронами, тип DUO. Предназначен для сверления, фрезеровки и пиления в самых экстремальных условиях обработки в непрерывном режиме работы, оборудован масляной ванной. Угол обработки: 90°, возможен любой другой угол. Выход шпинделя: цанга ER25, ER32, пила (в стандартном варианте или с зажимной крышкой), удлинённый шпиндель для профильного инструмента. Направление шпинделя на выходе: по направлению вращения (MONO) и у обоих шпинделей – в разные стороны (DUO).



### Ultra Line MONO / DUO

Spindle Speed 10.000 RPM max. / Об./мин

скорость на входе

Tool Speed 15.000 RPM max. / Об./мин

скорость на выходе

Gear Ratio 1:1,48

Передаточное число

Maximum Torque 17 ft. Lbs max. / 22 нм

крутящий момент

Temperature 185°F max. / 85°C макс.

температура

\*) restrictions apply / Существуют ограничения







## Ultra Line MONO R / DUO R

### Ultra Line MONO R / DUO R

CNC Aggregate with One Output, Type MONO R,  
CNC Aggregate with Two Outputs, Type DUO R.

Designed for Drilling, Routing and Sawing for highest performance in continuous operation, with oil bath lubrication. Also in R version with gear reduction for optimum relation of motor spindle torque and machining tool speed, particularly for a large diameter saw blade (up to 300 mm diameter) or heavy profile cutting tool. Machining angle 90° (any possible angle available). Spindle outputs: Collet ER 25, ER 32, saw blade connection standard or with clamping cover, extended tool spindle for profile tools. Spindle direction: opposite drive.

Агрегат с одним инструментальным патроном, тип MONO. Агрегат с двумя инструментальными патронами, тип DUO. Предназначен для сверления, фрезеровки и пиления в самых экстремальных условиях обработки в непрерывном режиме работы, оборудован масляной ванной. Агрегаты серии "R" оборудованы шестернями, обеспечивающими пониженное передаточное число, что обеспечивает оптимальное соотношение крутящего момента шпинделя со скоростью работы инструмента, особенно для пил большого диаметра (до 300мм.) или фрез для тяжелой обработки. Угол обработки: 90°, возможен любой другой угол. Выход шпинделя: цанга ER25, ER32, пила (в стандартном варианте или с зажимной крышкой), удлинённый шпиндель для профильного инструмента. Направление шпинделя на выходе: по направлению вращения (MONO) и у обоих шпинделей – в разные стороны (DUO).



### Ultra Line MONO R / DUO R

Spindle Speed скорость на входе	12.000 RPM max. / Об./мин
Tool Speed скорость на выходе	8.100 RPM max. / Об./мин
Gear Ratio Передаточное число	1:0,676
Maximum Torque крутящий момент	17 ft. Lbs max. / 22 нм
Temperature температура	185°F max. / 85°C макс.



Excellent in Quality



# Ultra Line VARIO



## Ultra Line VARIO

CNC Aggregate with Adjustable Machining Angle, Type VARIO.  
 Designed for Drilling, Routing and Sawing, for highest performance  
 in continuous operation, with oil bath lubrication  
 Machining angle -100 - +100°  
 Spindle outputs: Combi ER 25/Saw or Saw Blade  
 Spindle direction: same as drive direction.

Агрегат с регулируемым углом для обрабатывающих центров с ЧПУ, тип VARIO. Предназначен для сверления, фрезеровки и пиления в самых экстремальных условиях обработки в непрерывном режиме работы, оборудован масляной ванной. Угол обработки: -100° – +100°. Выходы шпинделя: комбинированный выход ER25/пила или пила. Направление шпинделя на выходе: по направлению вращения.



### Ultra Line VARIO

Spindle Speed скорость на входе	13.760 RPM* max. / Об./мин
Tool Speed скорость на выходе	15.000 RPM* max. / Об./мин
Gear Ratio Передаточное число	1:1,09
Maximim Torque крутящий момент	17 ft. Lbs max. / 22 НМ
Temperature температура	185°F max. / 85°C макс.

\*) restrictions apply / Существуют ограничения



### Vario NC



Angle automatically adjustable /  
с автоматически регулируемым углом







# Ultra Line HOBELWELLE TEMAG

## Ultra Line HOBELWELLE

*CNC Aggregate with Moulder Knife.*

*Designed for the use of a moulder knife or saw blade package for highest performance in continuous operation, with oil bath lubrication.*

*In R version with gear reduction for optimum relation of motor spindle torque and machining tool speed. Machining angle 90°.*

*Spindle outputs: Shaft, diameter 30 mm, clamping width 120 mm*

*Spindle direction: same as drive direction.*

Агрегат со строгальным ножом для обрабатывающих центров с ЧПУ Предназначен для работы ножом строгания или поставом пил в самых экстремальных условиях обработки в непрерывном режиме работы, оборудован масляной ванной. Агрегаты серии "R" оборудованы шестернями, обеспечивающими пониженное передаточное число, что обеспечивает оптимальное соотношение крутящего момента шпинделя со скоростью работы инструмента. Угол обработки: 90°. Выходы шпинделя: диаметр оси 30мм, ширина фиксации 120мм.

Направление шпинделя на выходе: по направлению вращения.



## Ultra Line MOULDER

Spindle Speed	12.000 RPM max. / Об./мин
скорость на входе	
Tool Speed	7.690 RPM max. / Об./мин
скорость на выходе	
Gear Ratio	1:0,641
Передаточное число	
Maximum Torque	17 ft. Lbs max. / 22 нм
крутящий момент	
Temperature	185° F max. / 85°С макс.
температура	



Excellent in Quality



Customized ATEMAG / Именно ATEMAG<sup>®</sup>

### Customized ATEMAG / Именно ATEMAG

*HSK 50 F, HSK 63 A, E and F, HSK 80 A, ISO 30, ISO 30 with teeth, ISO 40, BT 35, BT 40, direct drive, etc.: as many individual customer requests exist, as many different machine connections and tool outputs are required. ATEMAG offers customized solutions for practically every machining need and common machine types.*

*What can we do for you? Challenge us.*

HSK 50 F, HSK 63 A, EиF, HSK 80 A, ISO 30 с зубчатым колесом, ISO 40, BT 35, BT 40, прямой привод и т.д.: насколько много возникает запросов у клиента, настолько много необходимо различных креплений к обрабатывающим центрам с ЧПУ и инструментам на выходе. **ATEMAG** предлагает индивидуальные решения практически для всех задач и существующих станков. Чем мы можем вам помочь? Обращайтесь к нам!







Excellent in Quality

TEMA

## Excellent in Quality

*Quality is the Number One Priority.*

*In order to ensure the best standard possible, people and organization of the enterprise and their partners for a quality network which is constantly being monitored and modified to meet needs as they arise.*

*Components of certified quality reach our enterprise – and aggregates of certified quality leave it. Inspected and signed by the technician. Our supplying partners are responsible for the quality of the components.*

*Our employees are responsible for the aggregate quality. We at ATEMAG employ highly qualified staff.*

*Here, we set the bar very high. Performance, ability, reliability and team spirit and of course professional qualification are just some of our key selection criteria. Once employees have been recruited, they embark on training and further training courses here with us. Quality will always be our first priority, every single day.*

*Excellent in Quality – that is more than just a catchy slogan, but it stands for the very real concept.*

*May we be the partner you will trust?*

**ATEMAG** is certified according to ISO 9001:2008

## Превосходное качество

Для нас качество является высшим приоритетом.

Чтобы соответствовать самым высоким стандартам, наши сотрудники, наша компания и партнёры образуют целую «систему качества», которая находится под постоянным контролем и совершенствуется в соответствии с потребностями рынка. Наши поставщики ответственны за качество поставляемых компонентов, а наши сотрудники – за качество агрегатов на выходе: из отличных компонентов мы собираем отличные агрегаты. Каждый агрегат от начала до конца собирается одним мастером, а на последнем этапе инспектируется и визируется технологом. В **ATEMAG** работает только самый высококвалифицированный персонал: производительность, квалификация, надёжность, способность работать в команде и, конечно же, профессиональные навыки – это критерии, по которым мы выбираем наших сотрудников. После найма все сотрудники проходят специальную подготовку и обучение. Для нас качество является высшим приоритетом, каждый день. «Превосходное качество» – это не просто притягательный слоган, за ним выступает реальная концепция.

Мы будем рады с Вами сотрудничать!

**ATEMAG** сертифицирован в соответствии с ISO 9001:2008



calibrated and controlled bevel gears /  
полированные и испытанные конических  
зубчатых колес



controlled housing components /  
проверенные корпусные части



ready for dispatch after quality inspection /  
доставка после полного контроля



Excellent in Quality