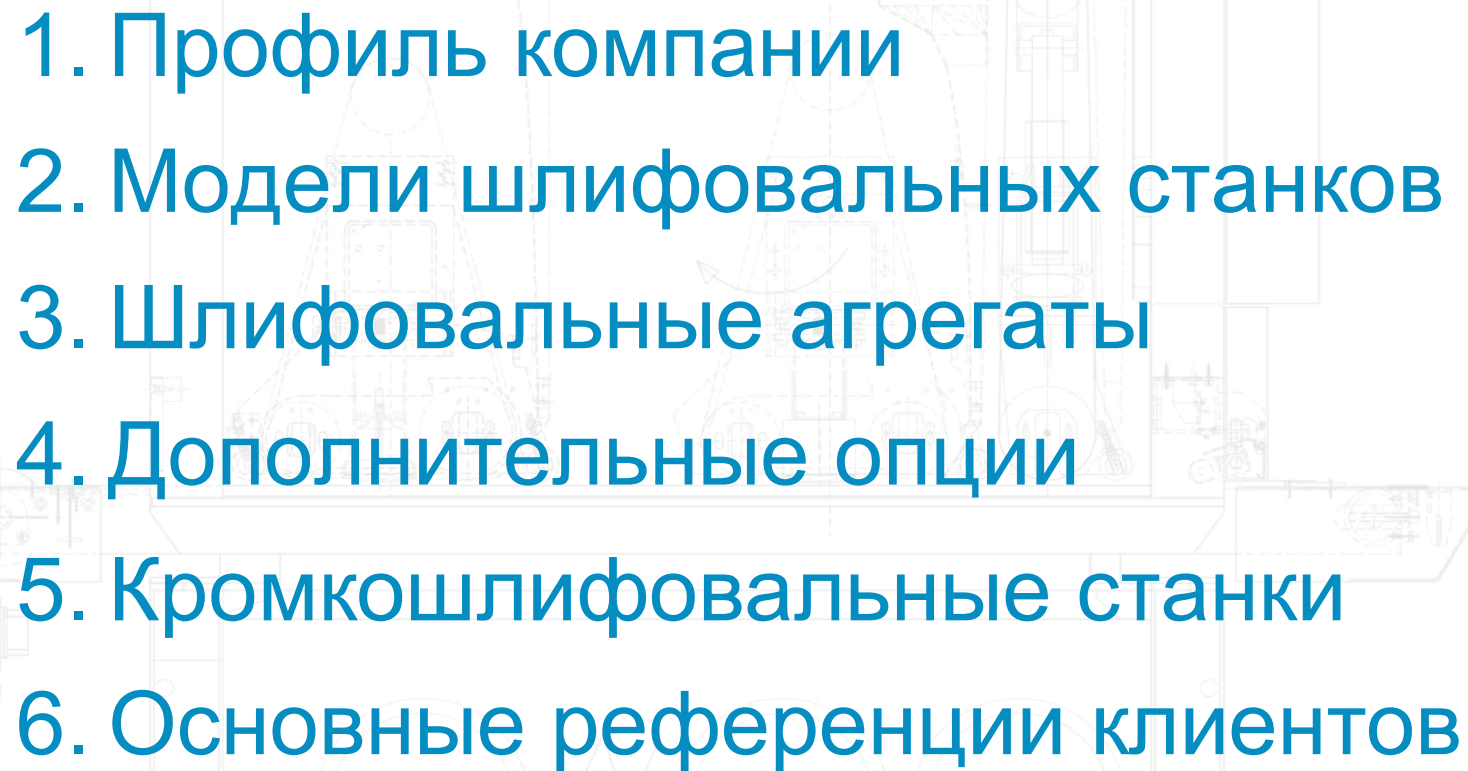


KUNDIG

Идеи шлифования – ИДЕИ которые работают!

- 
1. Профиль компании
 2. Модели шлифовальных станков
 3. Шлифовальные агрегаты
 4. Дополнительные опции
 5. Кромкошлифовальные станки
 6. Основные референции клиентов

1. ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

- a. **Владельцы**
- b. **Философия**
- c. **Структура группы компаний**
- d. **Расположение**
- e. **Производство**
- f. **Ключевые рынки**

1.a. Владельцы:

Фирма основана в 1945 году в Цюрихе. Основатель - Armin Kündig. Он заложил основу для компании, которая стала одним из ведущих производителей шлифовальных машин высшего класса.

KÜNDIG AG сохранил характер среднего семейного предприятия. Все акции находятся в руках семьи.

Управляют компанией Stephan Kündig (Технический директор), Lukas Kündig (MSc ETH Управляющий директор) и Hansruedi Kündig (MBA, финансы).



Stephan Kündig

Lukas Kündig

Hansruedi Kündig

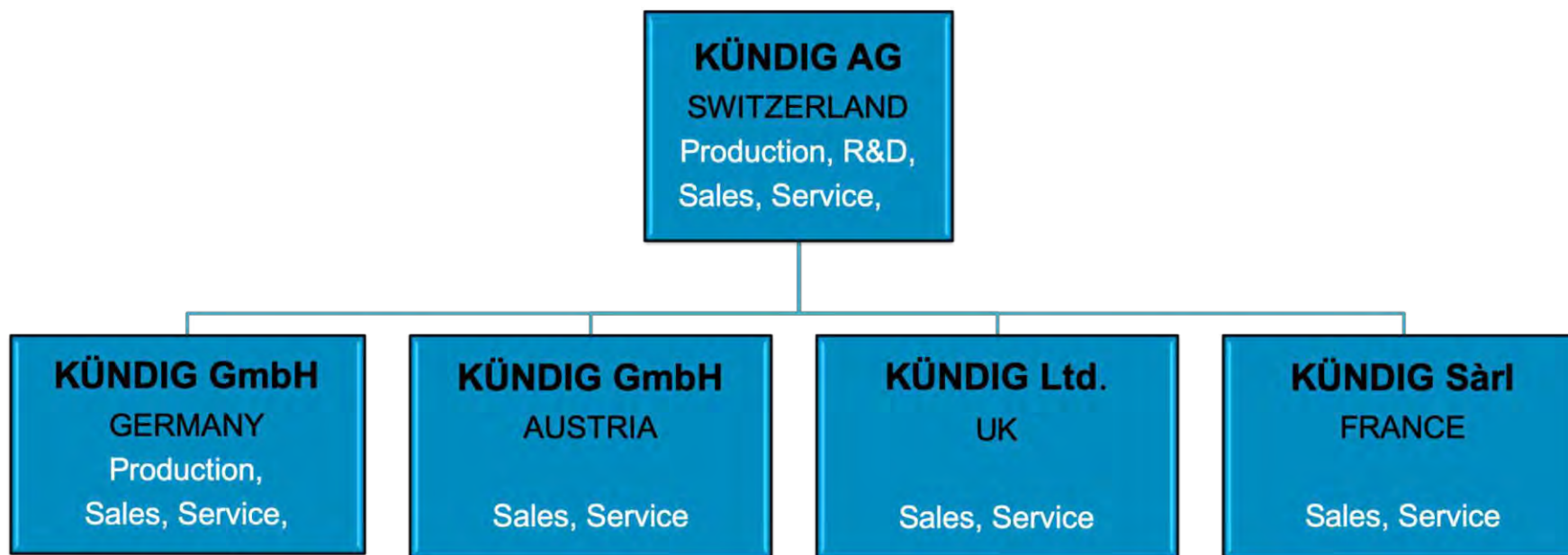
Частью корпоративной философии KÜNDIG Group является знание сегодня того, что будет нужно нашим клиентам завтра.

Таким образом, качество, креативность, динамизм, инновации и забота об окружающей среде являются ключом к нашему экономическому успеху и сильной позиции на рынке.

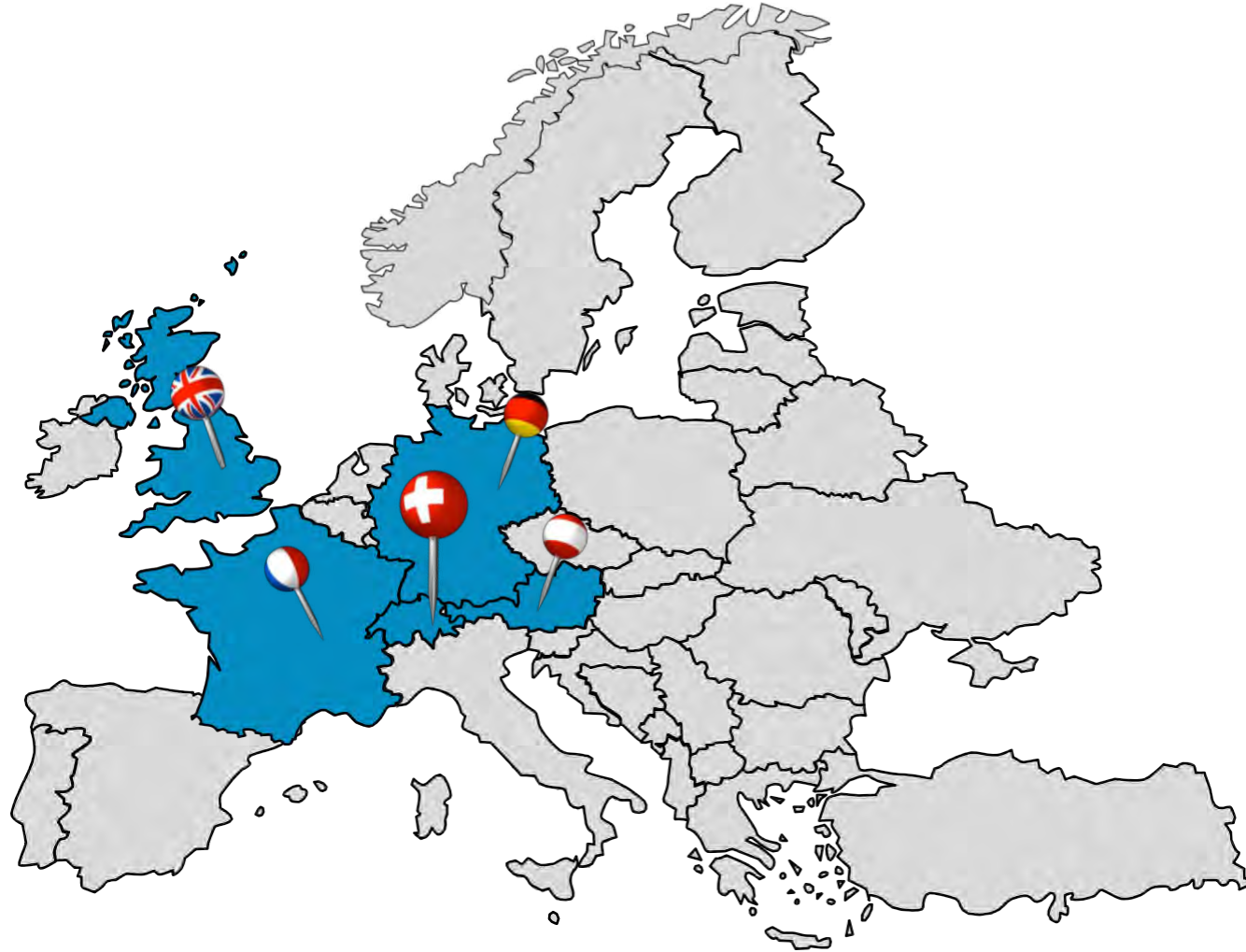
Группа KÜNDIG уже знает проблемы, с которыми сталкиваются как люди, так и машины в ближайшие годы, мы понимаем требования наших клиентов и разрабатываем идеи, чтобы удовлетворить их...

... шлифовальные идеи – ИДЕИ которые работают!

1.c. Структура компании



1.d. Расположение



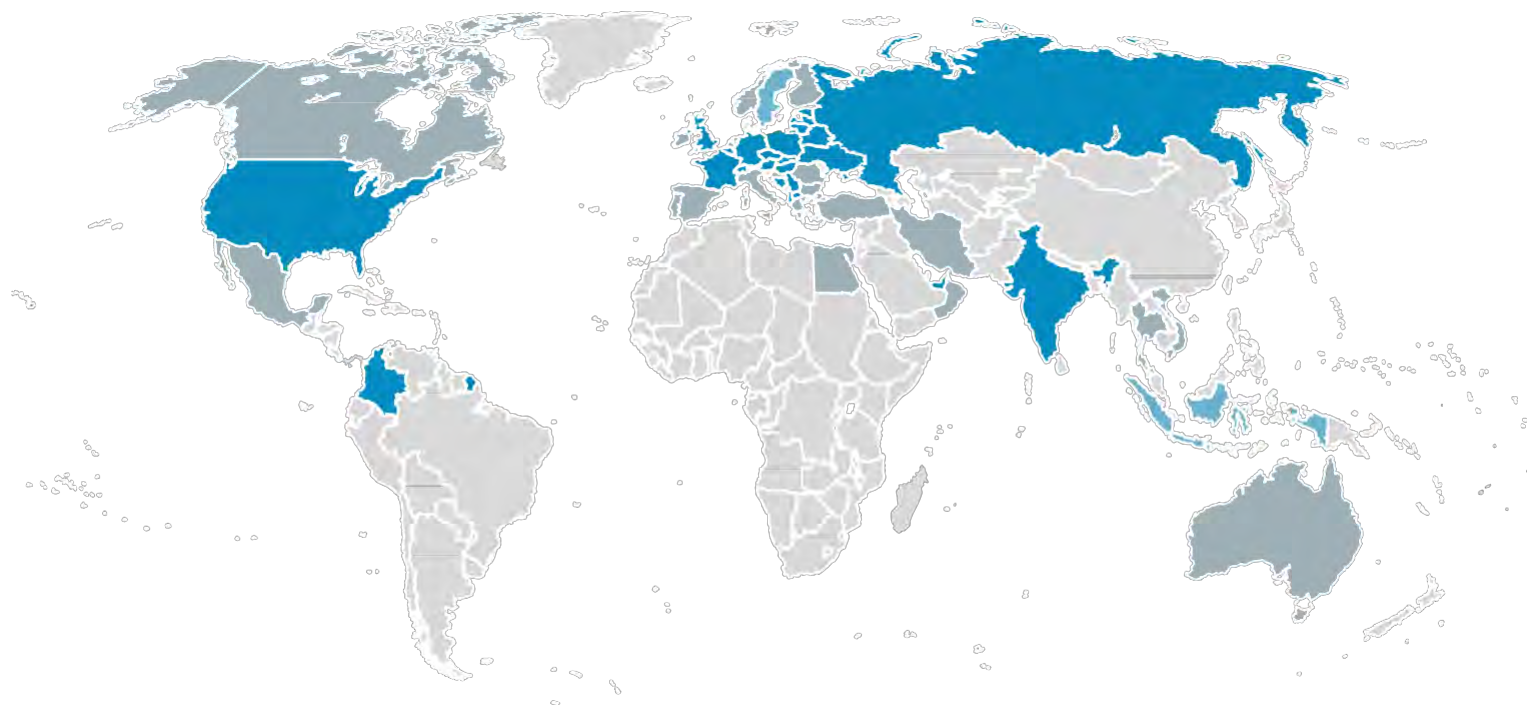
1.e. Производство

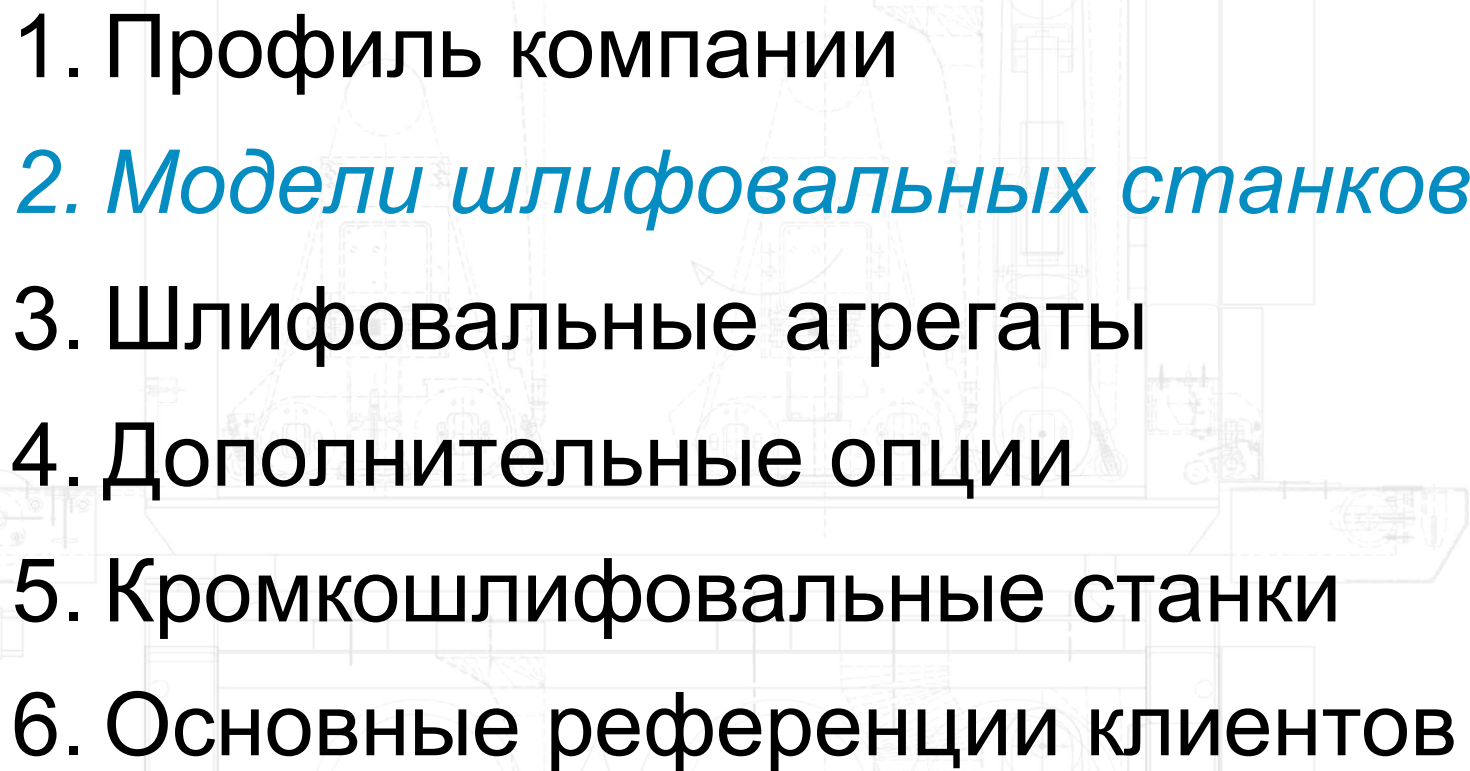


KÜNDIG AG, Швейцария



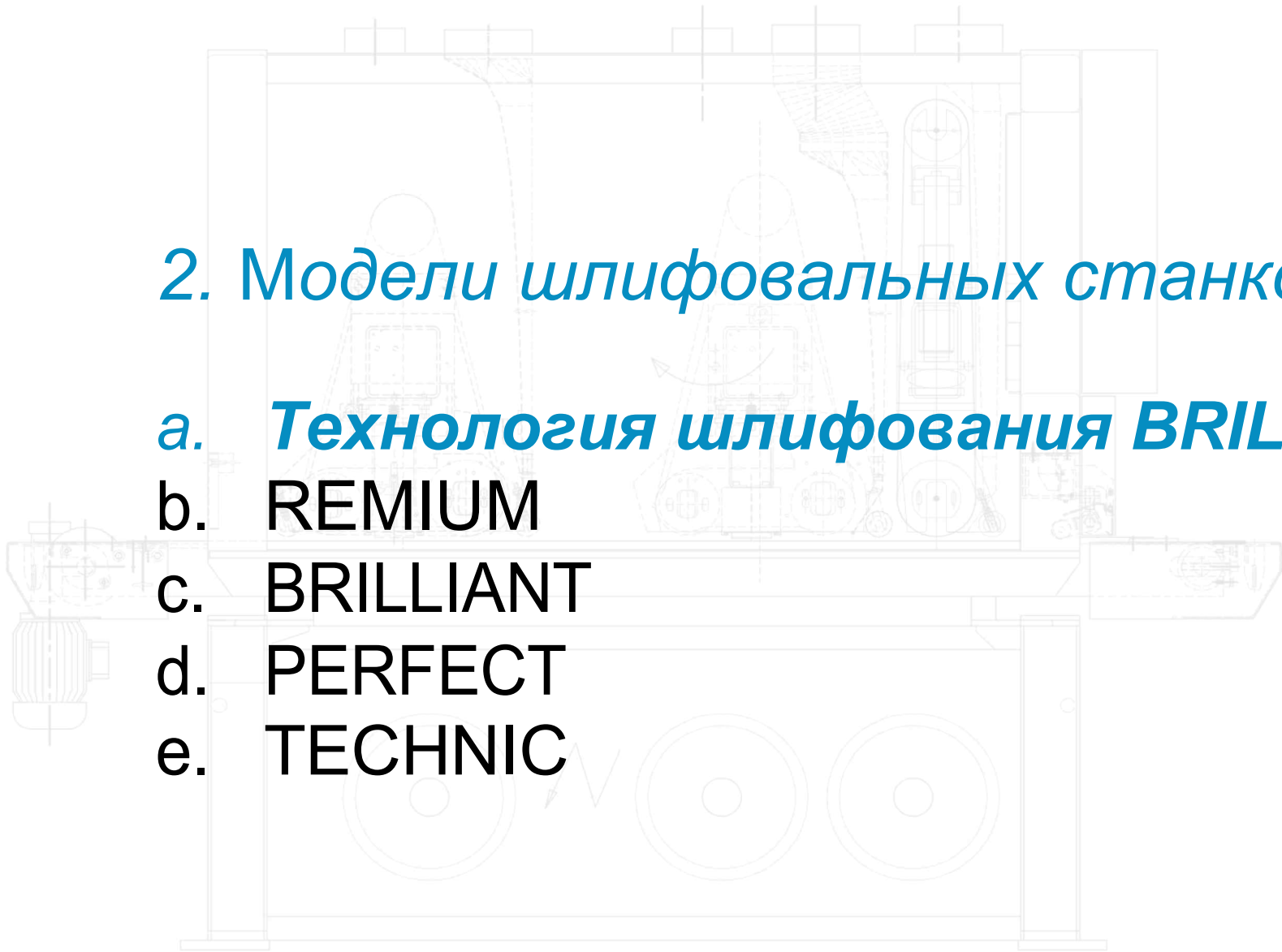
KÜNDIG GmbH, Германия

Продажи и сервис по всему миру

- 
- A faint, light-colored technical drawing of a grinding machine is visible in the background of the slide. It shows various components like the grinding wheel, motor, and frame.
1. Профиль компании
 2. *Модели шлифовальных станков*
 3. Шлифовальные агрегаты
 4. Дополнительные опции
 5. Кромкошлифовальные станки
 6. Основные референции клиентов

2. Модели шлифовальных станков

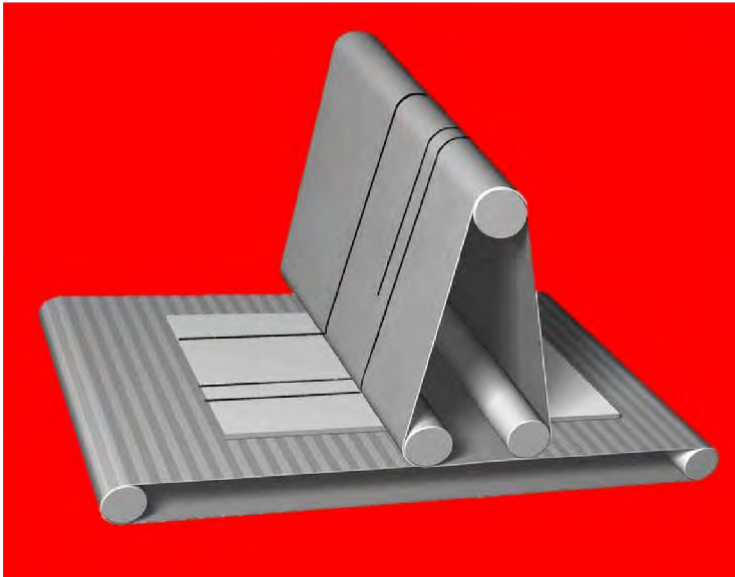
- a. ***Технология шлифования BRILLIANT***
- b. REMIUM
- c. BRILLIANT
- d. PERFECT
- e. TECHNIC



2.а. Технология шлифования BRILLIANT

Почему KÜNDIG разработала BRILLIANT- шлифовальную технологию?

Общие неудовлетворительные результаты шлифования, которые присущи всем традиционным широколенточным шлифовальным станкам (с параллельными агрегатами), независимо от производителя, привели к тому, что технологи KÜNDIG разработали и запатентовали **BRILLIANT- шлифовальную технологию.**



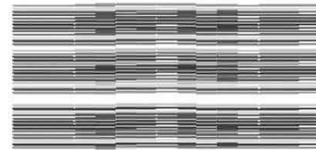
ОПРЕДЕЛЕНИЕ параллельного шлифования:

Параллельное (традиционное) широколенточное шлифование означает, что ось шлифовального агрегата вращается параллельно оси подающей ленты.

Параллельное расположение шлифовального агрегата

ПРОБЛЕМА 1 параллельного расположения агрегата:

- Шлифовальные ленты, даже самого высокого качества, через некоторое время показывают неизбежные небольшие повреждения или надрывы.
- Эти неровности приводят к видимым следам (выступам, следам колебаний и т. Д.) На заготовке.
- Качество поверхности после шлифования становится все хуже и хуже по мере использования лент.
- Такие неровности, создаваемые особенно последним шлифовальным устройством, хорошо видны, особенно после окрашивания, и это неприемлемо.



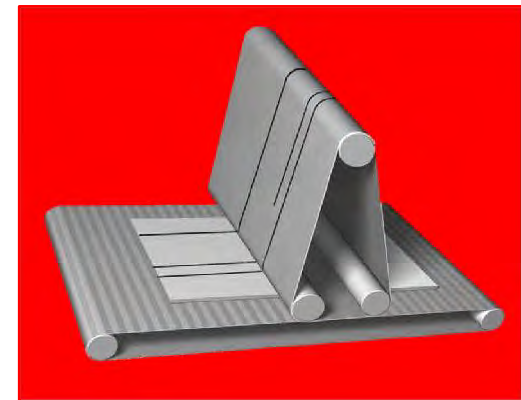
Видимые дефекты!

2.а.Технология шлифования BRILLIANT

Параллельное расположение шлифовального агрегата

ПРОБЛЕМА 2 параллельного расположения агрегатов:

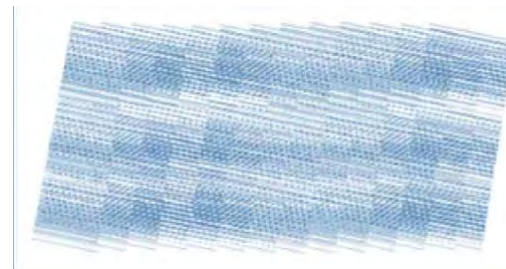
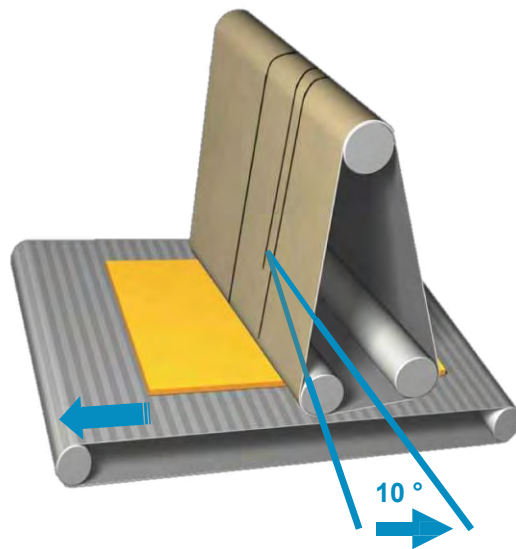
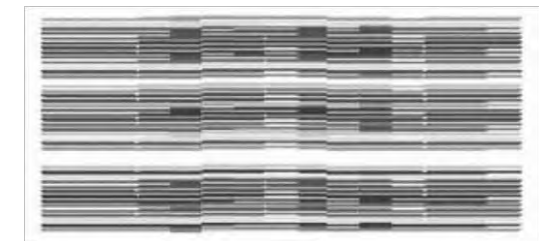
- Параллельные широколенточные узлы режут в основном в направлении волокна древесины.
- По мере того, как шлифовальная лента забивается или теряет свою остроту, древесные волокна сплющиваются / прижимаются вниз, а не обрезаются.
- Следствием этого эффекта является то, что волокна снова поднимаются после процесса лакирования или окрашивания.
- В результате получается неровное, плохое изображение поверхности.



2.а.Технология шлифования BRILLIANT

BRILLIANT- шлифовальная технология (косое)

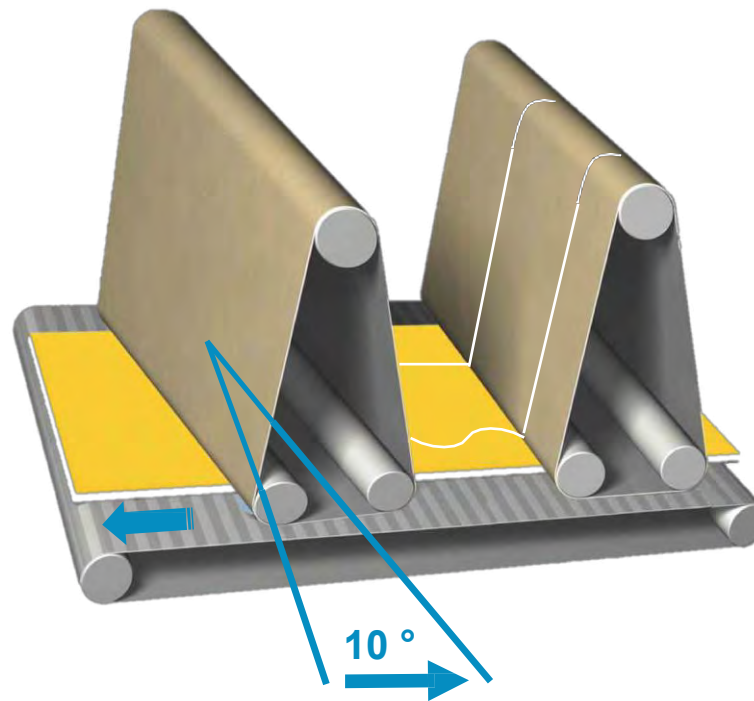
- Чтобы избежать проблемных изображений поверхности, создаваемых параллельными шлифовальными установками, наши инженеры пришли к идее использовать поворотные шлифовальные агрегаты.
- Это означает, что шлифовальная лента больше не вращается параллельно направлению подачи.
- Это должно показать эффект, что дефекты на шлифовальной ленте слегка смещаются вбок при каждом обороте и не должны оставлять более заметных следов на заготовке.

КОСОЕ

Параллельное

2.а.Технология шлифования BRILLIANT

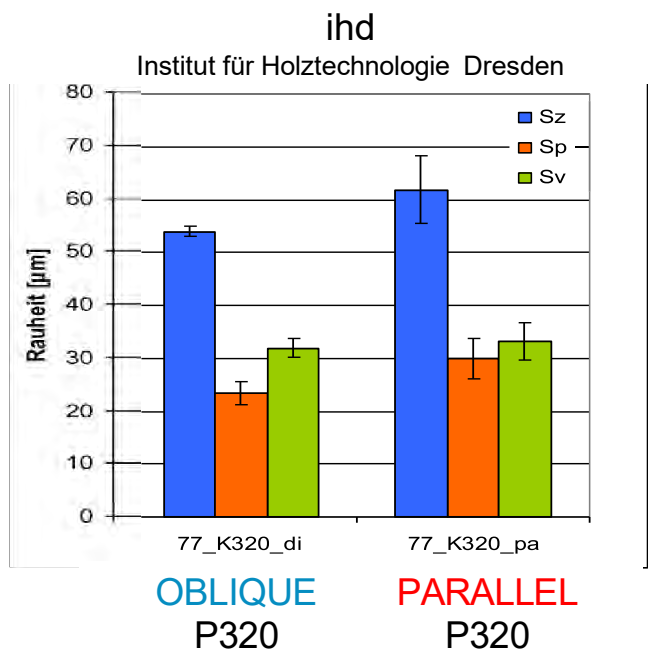
BRILLIANT- технология шлифования (косое)



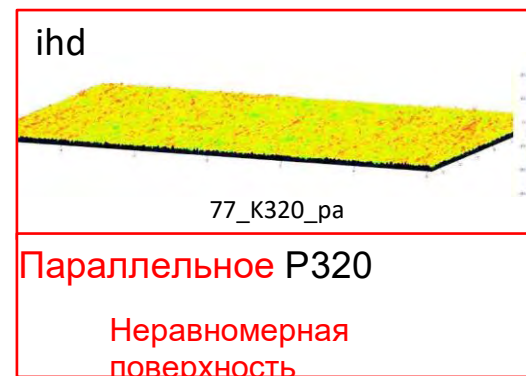
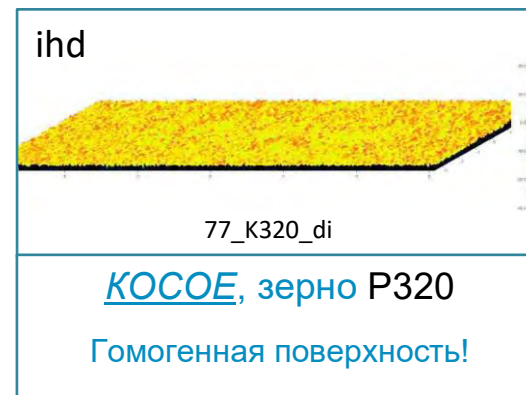
BRILLIANT – технология шлифования успешно перекрывает некачественные результаты ПАРАЛЛЕЛЬНОГО шлифовального агрегата !

2.а. Технология шлифования BRILLIANT

BRILLIANT- технология шлифования (косое шлифование)



Sz = arithmetic average:
5 highest Tops and 5 lowest valleys of measuring surface
Sp = highest top Sv = deepest valley

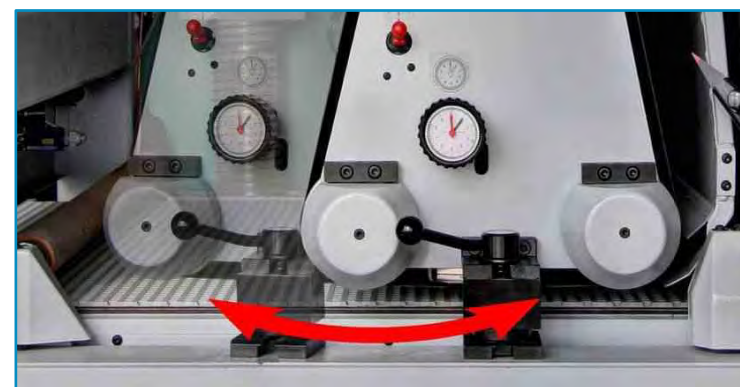
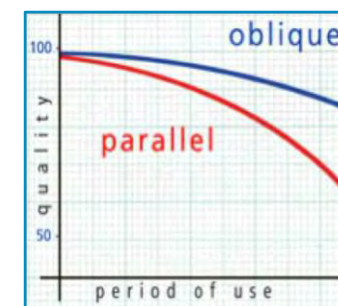


2.a. Технология шлифования BRILLIANT

BRILLIANT- технология шлифования (косое шлифование)

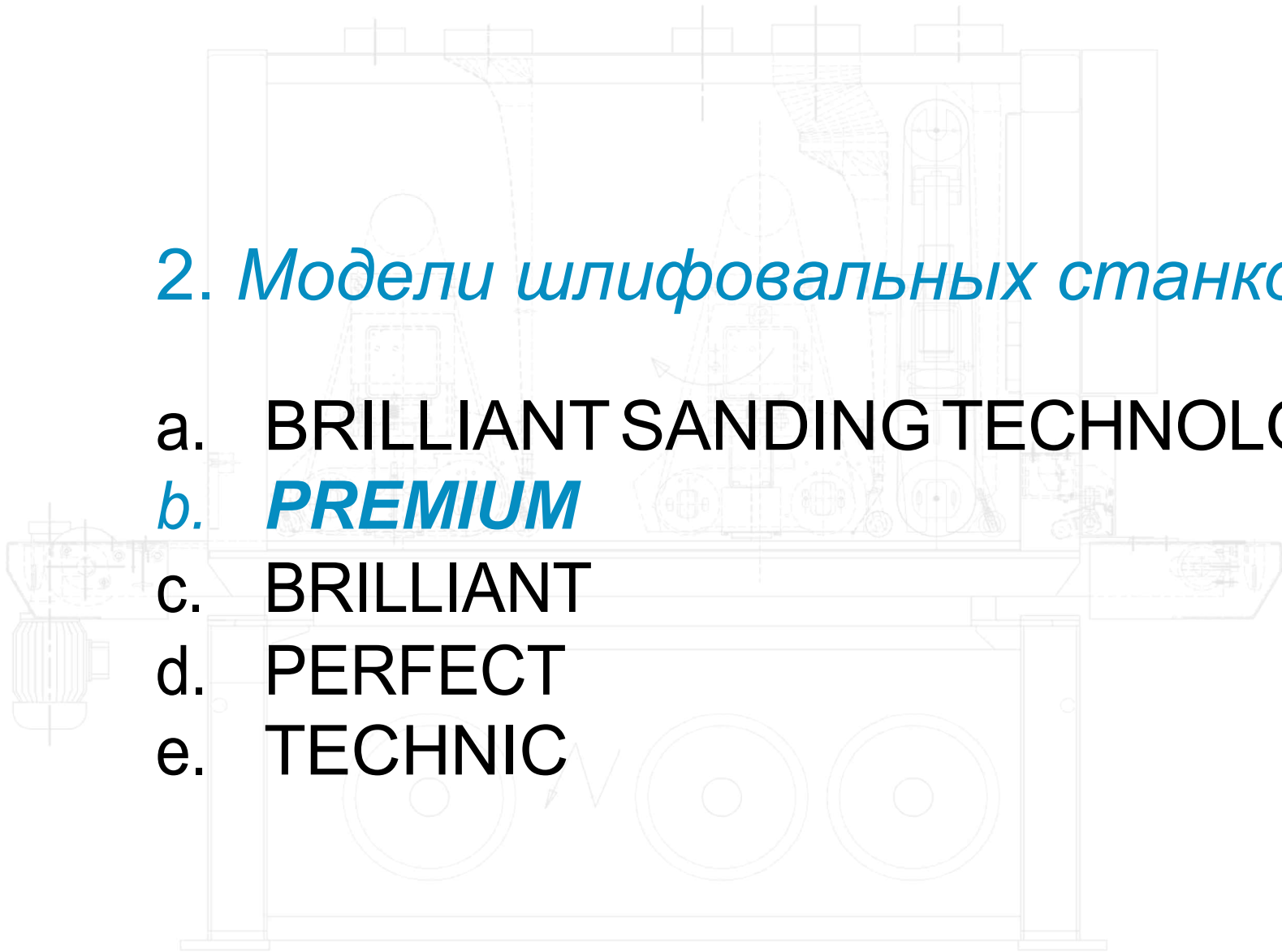
ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ Абсолютно гомогенная поверхность!
- ✓ НЕТ осцилляционных следов!
- ✓ Результаты на массиве не зависят от текстуры!
- ✓ Уменьшение рисков в зонах поперечных волокон
- ✓ Уменьшение расхода лент до 35%!
- ✓ Снижение нагрузки на станок!
- ✓ Снижения количества грунтов и лака за счет улучшения качества подготовки поверхности!
- ✓ Значительное улучшение качества продукции!
- ✓ Простая технологическая обработка!



2. Модели шлифовальных станков

- a. BRILLIANT SANDING TECHNOLOGY
- b. PREMIUM*
- c. BRILLIANT
- d. PERFECT
- e. TECHNIC





2.b. Серия PREMIUM

- Станки серии PREMIUM хорошо известны для качественного и высокоточного шлифования.
- Все агрегаты установлены в стандартном параллельном расположении.
- Серия PREMIUM сочетает в себе лучшие технологии с максимальной простотой в обращении.
- Отличается надежностью, точностью и производительностью даже после многих лет эксплуатации.

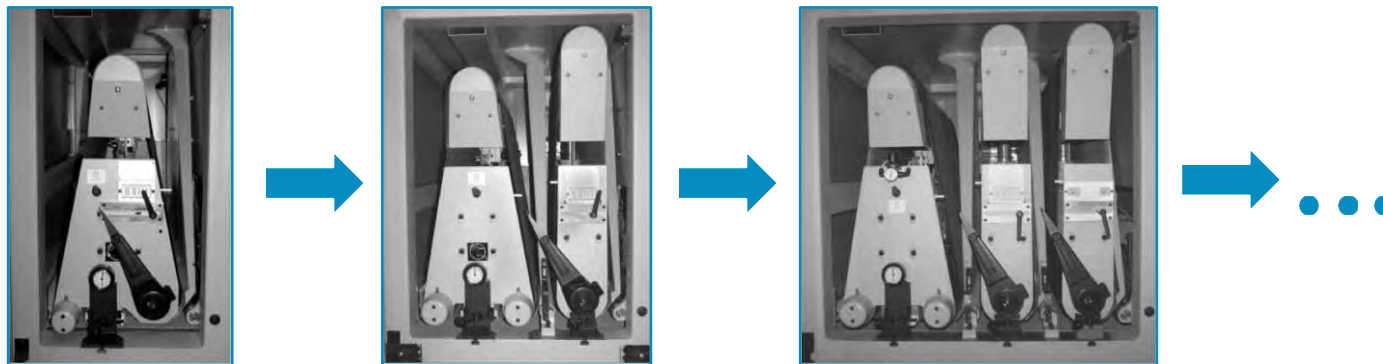


СТАНДАРТНЫЕ ФУНКЦИИ

- ✓ Постоянная рабочая высота станков (можно ставить станки в линию с другими станками)
- ✓ Max. Рабочая высота 200 мм
- ✓ Бесступенчатая регулировка толщины съема
- ✓ Бесступенчатая регулировка скорости подачи
- ✓ Измерения толщины по всей ширине заготовки
- ✓ 10" цветной SIGMATEK Touch Screen монитор
- ✓ Самая передовая PLC (SIGMATEK) на рынке
- ✓ Соответствию технологии Industry 4.0, уже включено
- ✓ Быстрый Старт Программирования
- ✓ TEACH-IN память
- ✓ ENORMATIC (= Быстрый замер и запуск станка)
- ✓ Eco*energy – сохранение Энергии на 25% 

МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Благодаря нашей модульной конструкции, шлифовальные машины **PREMIUM** могут быть настроены индивидуально и спланированы вместе с нашими клиентами для максимальной эффективности...



Возможность рабочей ширины:

650 mm

1100 mm

1350 mm

1600 mm

Возможность длины шлифовальной ленты:

1900 mm

2000 mm

2620 mm

3260 mm

ВОЗМОЖНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ



1

1 Калибровальный вал

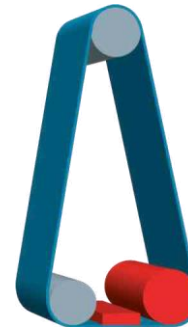
- ✓ Сталь
- ✓ Резиновый различной твердости



2

2 Калибровальный вал большого диаметра

- ✓ Сталь
- ✓ Резиновый различной твердости



3

3 Комби-агрегат

- ✓ НЕ сегментированный воздушный утюг
- ✓ Сегментированный утюг
- ✓ Стальной контактный вал
- ✓ Резиновый контактный вал различной твердости



4

4 Утюг-подушка

- ✓ Не сегментированный воздушный утюг
- ✓ Сегментированный утюг



5

5 Поперечный агрегат

- ✓ Сегментированный утюг

Наш стандарт компоновки является производственным требованием заказчика !

ЭКСТРА ОТКРЫТИЕ

Станки могут иметь более высокое рабочее открытие в отличии от стандартного:

Не только 200 mm ДО 850 mm

Это не влияет на
точность
шлифования!

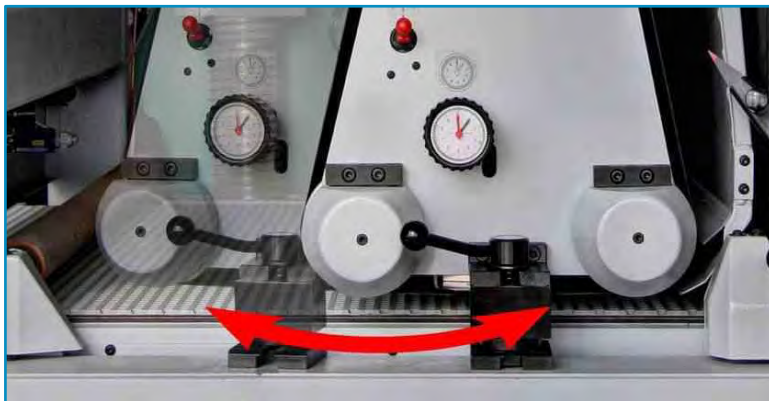


***Наш стандарт компоновки является производственным
требованием заказчика !***

2. Модели шлифовальных станков

- a. BRILLIANT SANDING TECHNOLOGY
- b. PREMIUM
- c. ***BRILLIANT***
- d. PERFECT
- e. TECHNIC

2.с. Серия BRILLIANT



- Станки серии **BRILLIANT** отличаются от станков серии PREMIUM тем, что в них минимум **ОДИН** агрегат повернут для косого шлифования.
- Запатентованная **BRILLIANT-** технология **шлифования** объединяет высокое качество, прецизионную точность, простоту шлифования и максимальное удобство.
- 80 % наших станков были построены по технологии **BRILLIANT (КОСОЕ)** шлифование.

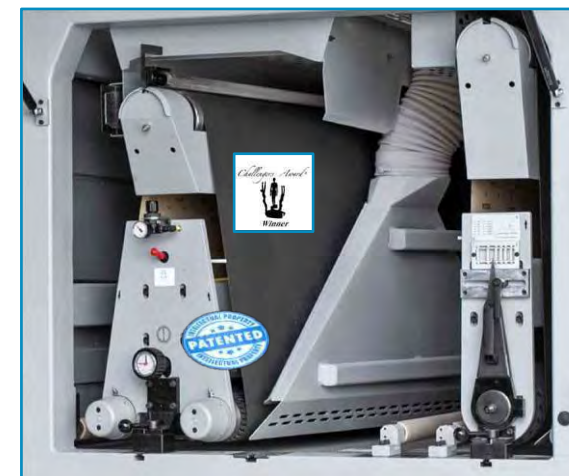


СТАНДАРТНЫЕ ФУНКЦИИ

- ✓ Постоянная рабочая высота станка (все станки могут быть встроены в линии. отделки)
- ✓ Мах. Рабочая толщина деталей 200 мм
- ✓ Высокоэффективное вакуумное устройство
- ✓ Бесступенчатая регулировка толщины съема
- ✓ Бесступенчатая регулировка скорости подачи
- ✓ Измерение толщины по всей ширине заготовки
- ✓ 10" цветной SIGMATEK Touch Screen - монитор
- ✓ Самый современный PLC (SIGMATEK) на рынке
- ✓ Соответствие технологии Industry 4.0. уже включено
- ✓ Быстрый Старт Программирования
- ✓ TEACH-IN память
- ✓ ENORMATIC (= Быстрый замер и запуск станка)
- ✓ Eco*energy – сохранение энергии до 25% 

МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

- Благодаря нашей модульной конструкции, шлифмашины **BRILLIANT** могут быть индивидуально настроены и спланированы вместе с нашими клиентами для максимальной эффективности.
- Все шлифовальные агрегаты которые устанавливаются на станках серии **PREMIUM** также можно установить на станки серии **BRILLIANT** и могут быть объединены со всеми **ПОВОРОТНЫМИ** агрегатами серии **BRILLIANT**.



Возможная рабочая ширина:

650 mm

1100 mm

1350 mm

1600 mm

Возможная длина шлифовальных лент:

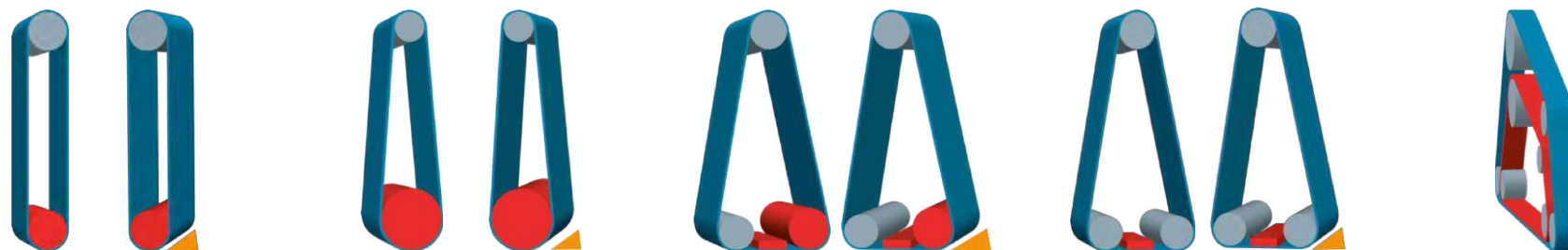
1900 mm

2000 mm

2620 mm

3250 mm

ВОЗМОЖНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ



1

2

3

4

5

1 Калибровальный вал

- ✓ Стандартный
- ✓ Поворотный
- ✓ Стальной
- ✓ Резиновый различной твердости

2 Калибровальный вал большого диаметра

- ✓ Стандартный
- ✓ Поворотный
- ✓ Стальной
- ✓ Резиновый различной твердости

3 Комби-агрегат

- ✓ Стандартный
- ✓ Поворотный
- ✓ Воздушная подушка
- ✓ Сегментированный утюг
- ✓ Different hardness available
- ✓ Резиновый различной твердости

4 Агрегат с утюгом

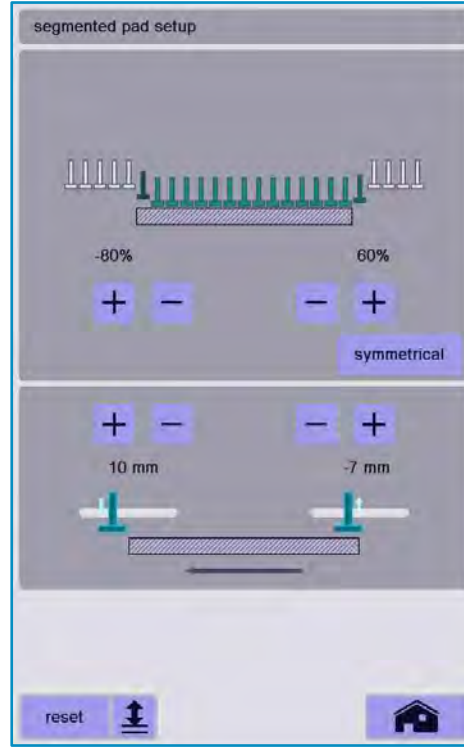
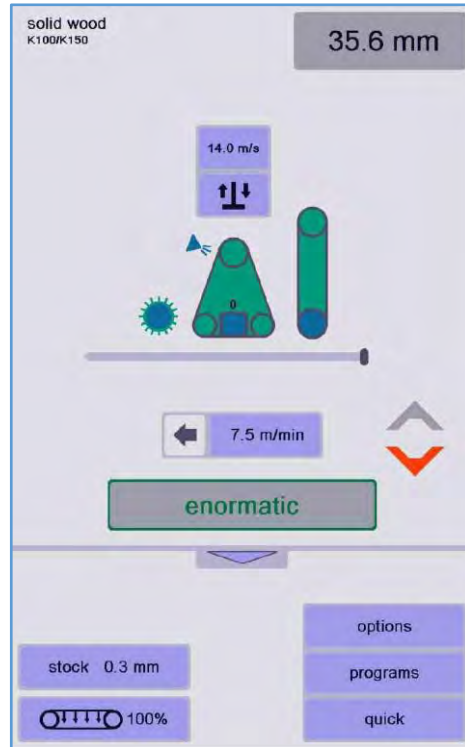
- ✓ Стандартный
- ✓ Поворотный
- ✓ Воздушная подушка
- ✓ Сегментированный утюг

5 Поперечный агрегат

- ✓ Сегментированный утюг

Наш стандарт компоновки является производственным требованием заказчика !

ПРИМЕРЫ УПРАВЛЕНИЯ И ДИАГНОСТИКИ...



operational information			
task information	current	02:56	06.12.2018
process time	0.34	h	reset
linear meters	124.10	m	
workpieces	97	pcs.	
area	67.8	m2	
task information	1	18:31	06.12.18
process time	1:54	h	
linear meters	1495.0	m	
workpieces	153	pcs.	
area	127.1	m2	
task information	2	17:51	05.12.18
process time	2:28	h	
linear meters	307.80	m	
workpieces	178	pcs.	
area	103.0	m2	
maintenance			
past time since service	259.51	h	
interval (operativ)	300.00	h	
next service	04.12.2018		
past service	04.12.2017		
interval (periodic)	1.0	a	
machine statistics			

2. Модели шлифовальный станков

- a. BRILLIANT SANDING TECHNOLOGY
- b. PREMIUM
- c. BRILLIANT
- d. ***PERFECT***
- e. TECHNIC

Новая серия PERFECT



Благодаря своей новой серии **PERFECT**, Kündig на два шага впереди постоянно меняющейся отрасли дизайна интерьера.


За современным дизайном скрывается множество инноваций в технологии шлифования, которые в совокупности превосходят даже самые высокие требования с точки зрения качества поверхности.

Блок управления, разработанный с нуля, делает процесс шлифования еще более простым и интуитивно понятным. Все наши модели серии **PERFECT** подходят для интеграции в любую соответствующую систему управления и, следовательно, полностью совместимы с **INDUSTRY 4.0**.

Конечно, **PERFECT** является полностью модульным и может быть оснащен широким выбором шлифовальных агрегатов и опций.

СТАНДАРТНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ



- ✓ Постоянная рабочая высота станка (установка в линию)
- ✓ Max. Рабочая толщина заготовок 200 мм
- ✓ Моторизованное позиционирование всех шлифовальных агрегатов
- ✓ Автоматическая компенсация толщины шлифовальной ленты и отображение на мониторе
- ✓ Бесступенчатая регулировка толщины съема при шлифовании
- ✓ Бесступенчатая регулировка скорости подачи
- ✓ Измерение толщины по всей ширине заготовки
- ✓ 10" цветной SIGMATEK Touch Screen - монитор
- ✓ Самый современный PLC (SIGMATEK) на рынке
- ✓ Соответствие технологии Industry 4.0 уже включено
- ✓ Быстрый Старт Программирования
- ✓ TEACH-IN память
- ✓ ENORMATIC (= Быстрый замер т старт станка)
- ✓ Eco*energy – сохранение энергии до 25 % 

МОДУЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ

- Благодаря нашей модульной конструкции, идеальные шлифовальные станки **PERFECT** могут быть построены и спланированы совместно с нашими клиентами для максимальной эффективности.
- Все шлифовальные агрегаты от станков серий **PREMIUM** и **BRILLIANT** могут быть установлены на станках серии **PERFECT** и могут быть установлены с дополнительными агрегатами.



Возможная рабочая ширина:

1350 mm

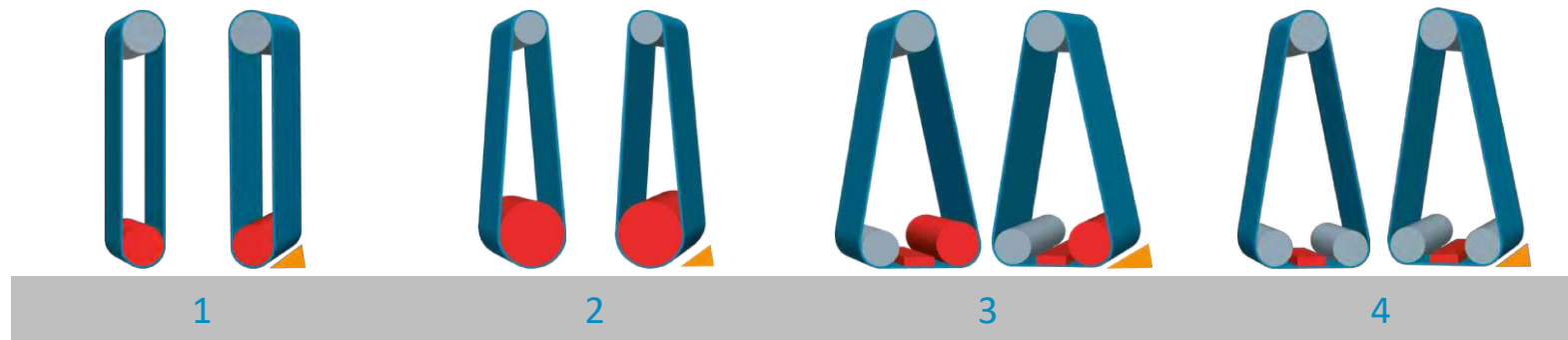
1600 mm

Возможная рабочая длина шлифовальных лент:

2000 mm

2620 mm

ВОЗМОЖНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ



1 Калибровальный вал

- ✓ Стандартный
- ✓ Поворотный
- ✓ Стальной
- ✓ Резиновый любой твердости

2 Калибровальный вал большого диаметра

- ✓ Стандартный
- ✓ Поворотный
- ✓ Стальной
- ✓ Резиновый любой твердости

3 Комби-агрегат

- ✓ Стандартный
- ✓ Поворотный
- ✓ Сегментированный утюг
- ✓ Стальной контактный вал
- ✓ Резиновый контактный вал различной твердости

4 Утюг

- ✓ Стандартный
- ✓ Поворотный
- ✓ Сегментированный

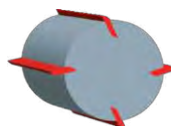
Наш стандарт компоновки является производственным требованием заказчика !

ВОЗМОЖНЫЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ



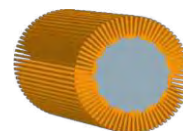
5

5 Поперечный
✓ Сегментированный



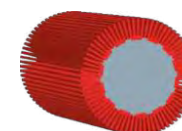
6

6 Строгальный вал
✓ OERTLI
✓ TERSA



7

7 Щеточный вал-барaban
✓ Сталь
✓ Abralon



8

8 Шлифовальный щеточный
✓ Различной зернистости

Наш стандарт компоновки является производственным требованием заказчика !

2. *Модели шлифовальный станков*

- a. BRILLIANT SANDING TECHNOLOGY
- b. PREMIUM
- c. BRILLIANT
- d. PERFECT
- e. ***TECHNIC***

Шлифовальные станки серии **TECHNIC** - это машины с высокой степенью индивидуальности, разработанные в тесном сотрудничестве с нашими клиентами для максимальной эффективности.

Возможная рабочая ширина:

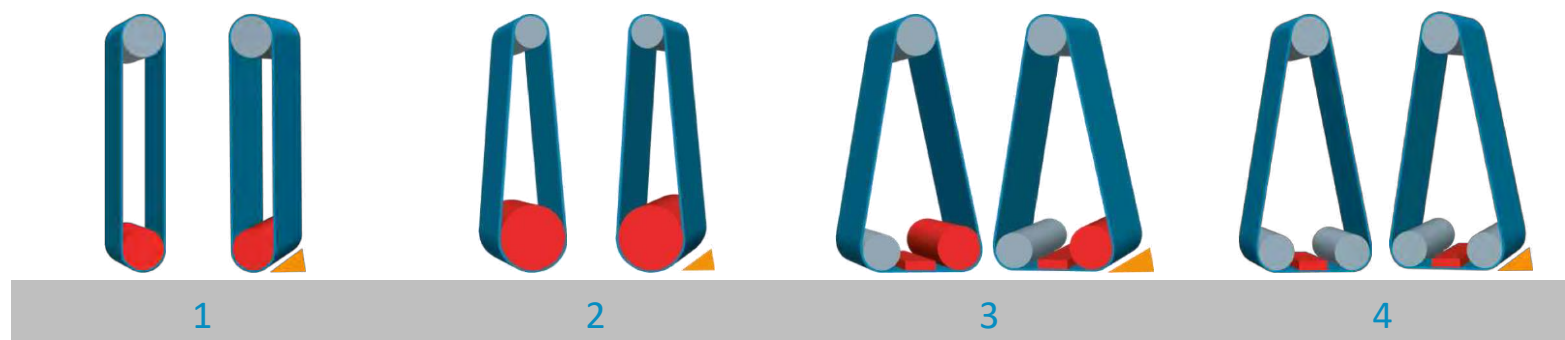
650 mm	1100 mm	1350 mm
1600 mm	1900 mm	2200 mm
	2500 mm	

Возможная длина шлифовальный лент:

1900 mm (75")	2000 mm (79")	2620 mm (103")	3250 mm (128")
----------------------	----------------------	-----------------------	-----------------------

Наш стандарт компоновки является производственным требованием заказчика !

ВОЗМОЖНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ



1 Калибровальный вал

- ✓ Стандартный
- ✓ Поворотный

- ✓ Стальной
- ✓ Резиновый любой твердости

2 Калибровальный вал большого диаметра

- ✓ Стандартный
- ✓ Поворотный

- ✓ Стальной
- ✓ Резиновый любой твердости

3 Комби-агрегат

- ✓ Стандартный
- ✓ Поворотный

- ✓ Сегментированный утюг
- ✓ Стальной контактный вал
- ✓ Резиновый контактный вал различной твердости

4 Утюг

- ✓ Стандартный
- ✓ Поворотный

- ✓ Сегментированный

Наш стандарт компоновки является производственным требованием заказчика !

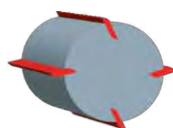
ВОЗМОЖНЫЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ АГРЕГАТЫ



5

5 Поперечный

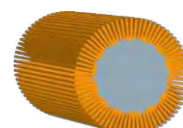
- ✓ Сегментированный



6

6 Строгальный вал

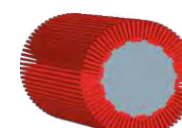
- ✓ OERTLI
- ✓ TERSA



7

7 Щеточный вал-барaban

- ✓ Сталь
- ✓ Abralon



8

8 Шлифовальный щеточный

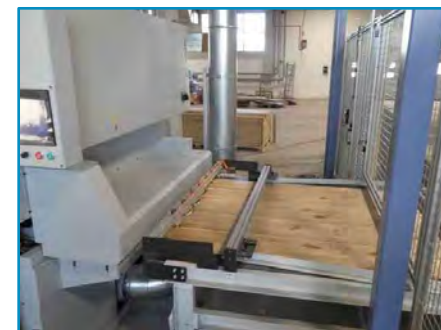
- ✓ Различной зернистости

USA: Производство кухонных фасадов за один проход



KITCHEN DOORS & FRAMES: 'CROSS GRAIN & EDGE ROUNDING'

Высокоскоростная линия отделки массивных полов



Скорость работы вальцовой линии UV – покраски 40 м/мин



Высокоскоростная линия вальцовой покраски на предприятии ИКЕА



Скорость линии до 60 м/мин

SUPER HIGH SPEED UV-LINE



TECHNIC-ВОТОР

шлифовальный 2-х сторонний станок в линии производства фирмы WEINIG (технологические партнеры на рынке производства щита)








Высокоточное шлифование шпона



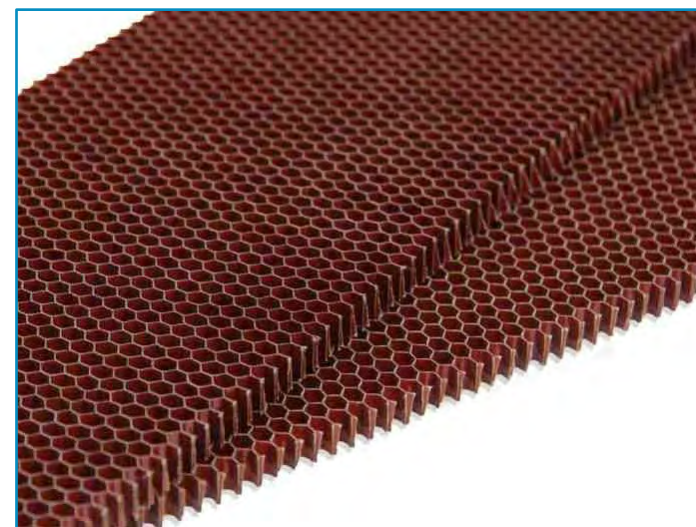
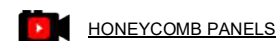
Точность шлифования +/- 0,02 mm, минимальная толщина 0,25 mm



-  [THIN VENEER LACQUER SANDINGendless](#)
-  [EXTREME THIN LAMINATED VENEER](#)
-  [THIN SLICED VENEER TOP&BOTTOM](#)
-  [THIN SLICED VENEER](#)
-  [ROTARY VENEER](#)




Высокоточное шлифование сотовых панелей

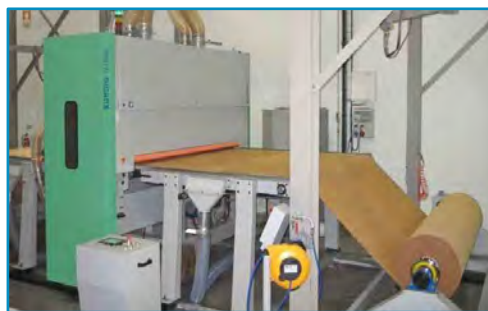


Рабочая ширина 2200 мм,
точность +/- 0,01 мм

Высокоточное шлифование «Пробки»



 [CORK SANDING endless](#)



Рабочая ширина 2200 мм, точность +/- 0,02 мм

Высокоточное шлифование "HPL и CPL"



Точность +/- 0,01 мм

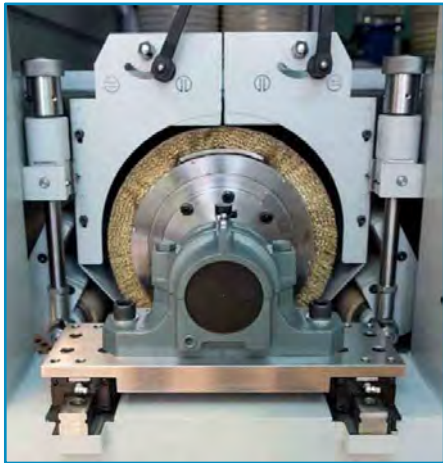



 HPL SANDING


Высокоточное шлифование с управлением CNC - для лыж, сноубордов, музыкальных инструментов



Структурирование



 [SAW FINISHING](#)

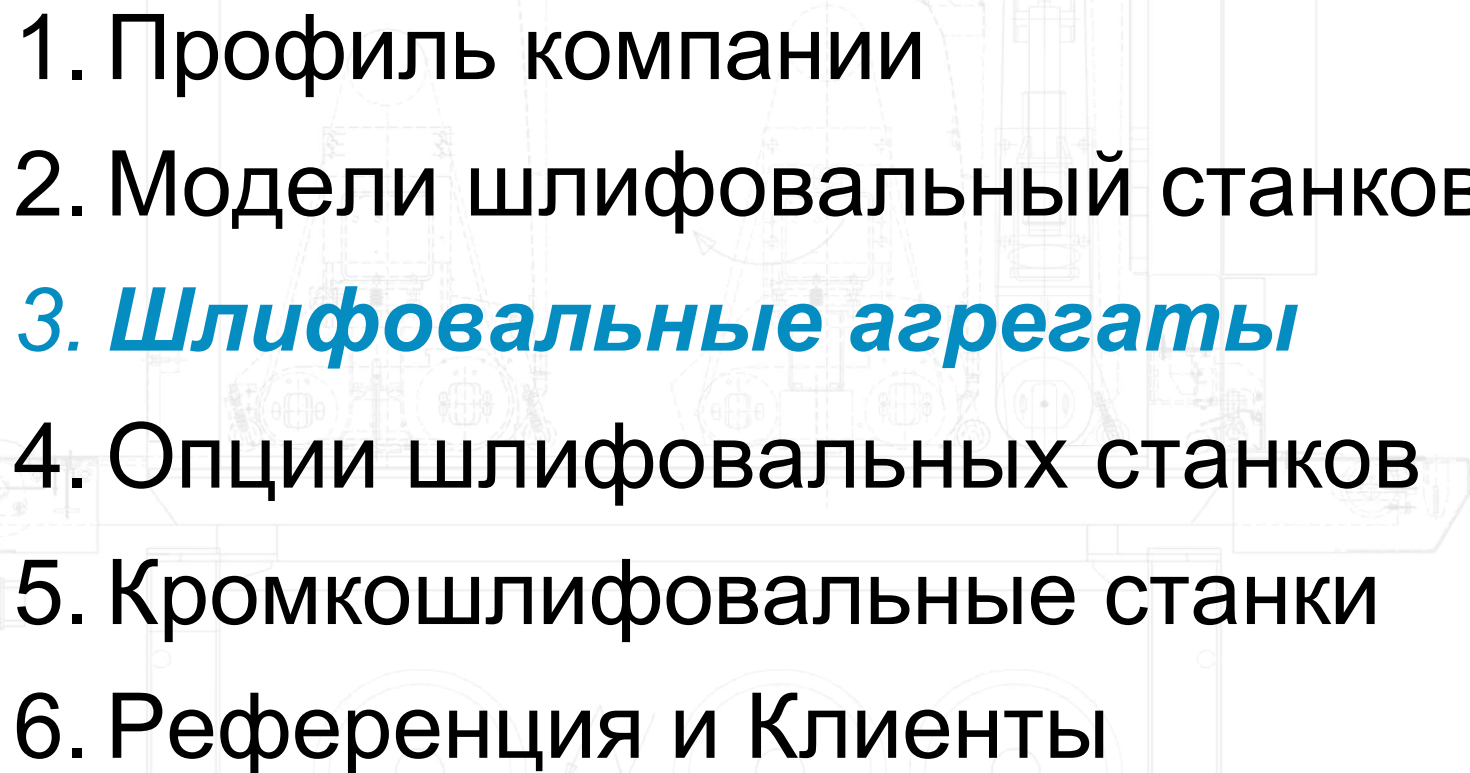
 [Extremeheavy TEXTURINGmachine](#)

 [TEXTURING machine_01](#)

 [TEXTURING machine_02](#)

2.e. Серия TECHNIC



- 
1. Профиль компании
 2. Модели шлифовальный станков
 - 3. *Шлифовальные агрегаты***
 4. Опции шлифовальных станков
 5. Кромкошлифовальные станки
 6. Референция и Клиенты

3. Шлифовальные агрегаты

Контактные валы

Спецификация:

- ✓ винтовой или гладкий стальной
- ✓ Винтовой резиновый (твердость 30° - 90°)

Диаметр:

- ✓ 160 мм
- ✓ 180 мм
- ✓ 220 мм
- ✓ 310 мм

Длина лент:

- ✓ 1900 мм
- ✓ 2000 мм
- ✓ 2620 мм
- ✓ 3250 мм



3. Шлифовальные агрегаты

Утюжковый агрегат

Спецификация:

- ✓ Воздушная «подушка»
- ✓ Сегменты шириной 35 мм
- ✓ Сегменты шириной 22 мм

Длина лент:

- ✓ 1900 мм
- ✓ 2000 мм
- ✓ 2620 мм
- ✓ 3250 мм



КОМБИ

Спецификация:

- ✓ воздушная «подушка»
 - ✓ Сегменты шириной 35 мм
 - ✓ Сегменты шириной 22 мм
- +
- ✓ Контактный вал стальной или
 - ✓ Контактный вал резиновый

Размер лент:

- ✓ 1900 мм
- ✓ 2000 мм
- ✓ 2620 мм
- ✓ 3250 мм



3. Шлифовальные агрегаты

Поперечный агрегат 'X' (стандарт)

Спецификация:

- ✓ Сегменты 35 мм
- ✓ Сегменты 22 мм

Длина лент:

- ✓ 4250 мм
- ✓ 4750 мм

Специальное
исполнение для
эффекта «ПИЛА -
ОТДЕЛКА»

- ✓ в наклонном положении для компенсации скорости подачи
- ✓ синхронизация моторов



3. Шлифовальные агрегаты

Поперечный агрегат 'Н'

Для супер-финишного шлифования

Агрегат оборудован 2-мя отдельными двигателями.

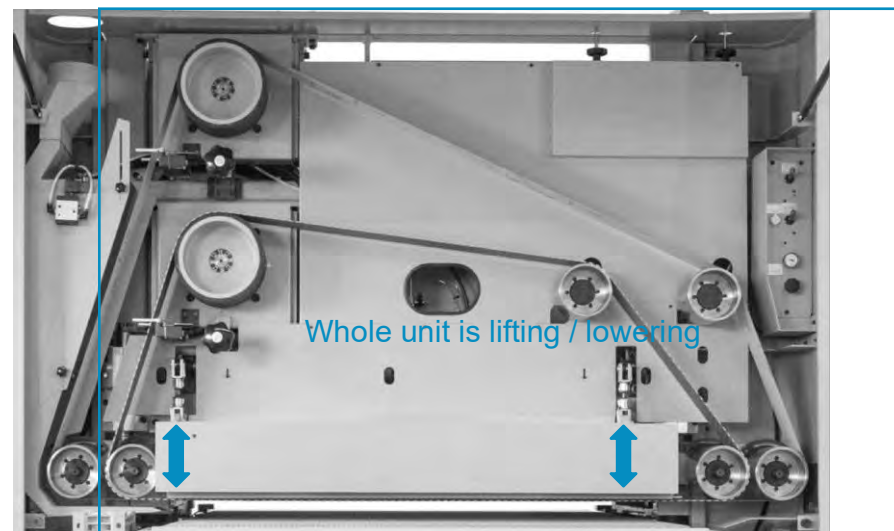
Весь блок управляется действием (опускание при поступлении заготовки; подъем при прохождении заготовки)

Спецификация:

- ✓ сегменты шириной 22 мм

Длина ленты:

- ✓ 5250 мм
- ✓ 5650 мм
- ✓ 6200 мм



3. Шлифовальные агрегаты

Поперечный агрегат 'Hx'

Для супертонкого шлифования

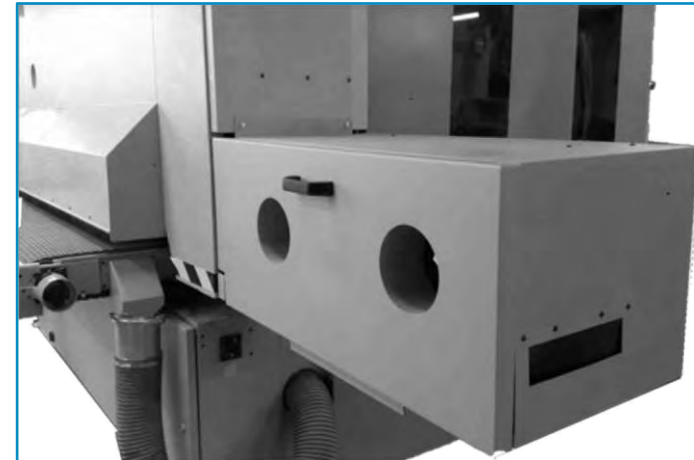
Агрегат с 2-мя независимыми моторами.

Спецификация:

✓ Сегменты шириной 22 мм

Длина лент:

✓ 7000 мм



3. Шлифовальные агрегаты

Дисковые агрегаты

- ✓ Диаметр каждого диска \varnothing 125 мм
- ✓ Осцилляция всего дискового агрегата
- ✓ Плавная регулировка осцилляцией
- ✓ Плавная регулировка скорости вращения дисков
- ✓ Плавная регулировка рабочей высоты всего дискового агрегата
- ✓ Каждый диск с быстрой системой съема и смены абразивных щеток



[DISK BRUSH UNIT](#)

Строгальный вал

 [CUTTERHEAD_OERTLI](#)

 [CUTTERHEAD_TERSA](#)

- ✓ Высокоточный вал фирмы OERTLI со спиральным расположением ножей
- ✓ Высокоточный вал TERSA
Для точного строгания
- ✓ Диаметр \varnothing 180 мм
- Включая защиту от сломов



OERTLI 



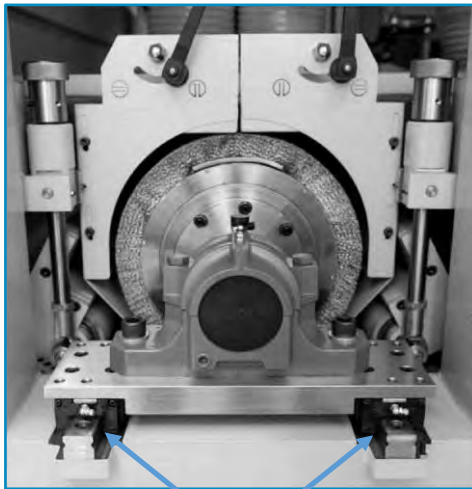

TERSA
ORIGINAL SWISS MADE

3. Шлифовальные агрегаты

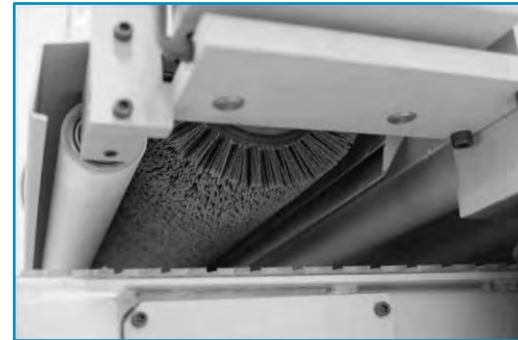
3. Шлифовальные агрегаты


Структурирование


- ✓ На выходе из станка, или
- ✓ Внутри рамы, или
- ✓ Только структурирование



Направляющие для осцилляции



 [SAW FINISHING](#)

 [Extremeheavy TEXTURING machine](#)

 [TEXTURING machine.01](#)

 [TEXTURING machine.02](#)

1. Профиль компании
2. Модели шлифовальный станков
3. Шлифовальные агрегаты
4. **Опции шлифовальных станков**
5. Кромкошлифовальные станки
6. Референция и Клиенты

4. Опции шлифовальных станков

ВАКУУМ

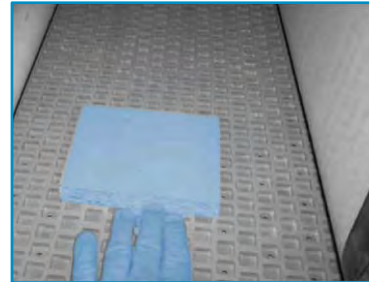
(стандартно для станков с поворотный агрегатом).

Вакуум необходим для:

- ✓ Очень малые или короткие заготовки;
- ✓ Тонкие заготовки;
- ✓ работы с грунтованными заготовками

Вакуумное устройство интегрировано в станок!

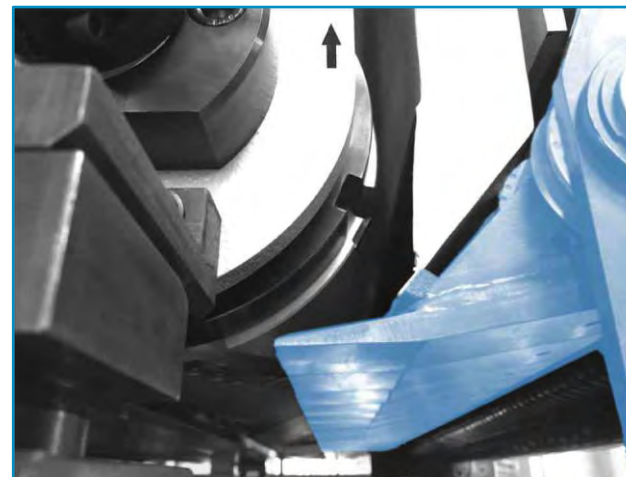
Съемные пыльники для легкой очистки вакуумного стола!



4. Опции шлифовальных станков

ПРИЖИМНЫЕ
БАШМАКИ

- ✓ Специальная прижимная балка на входе в станок
- ✓ Плоская прижимная балка (на входе и между агрегатами)
- ✓ Жесткая прижимная балка (вход и между)



4. Опции шлифовальных станков

ОЧИСТКА АБРАЗИВНЫХ ЛЕНТ



Очистка абразивных лент осциллирующими обдувками



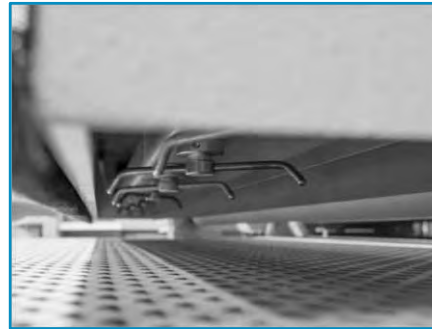
Очистка абразивных лент посредством "AIR SWORD"

ОЧИСТКА ЗАГОТОВОК



“AIR SWORD”

- ✓ давление воздуха, создаваемое системой вентиляции с приводом от двигателя
- ✓ не требуется дорогостоящая подача наружного давления



Вращающиеся обдувки



щетка для очистки деталей от пыли



ионизация AIR-FLOW



ионизация- BAR

4. Опции шлифовальных станков

СТОЛ ЗАГРУЗКИ



На входе/выходе
при установке в
линию



Расширение входа в
станок

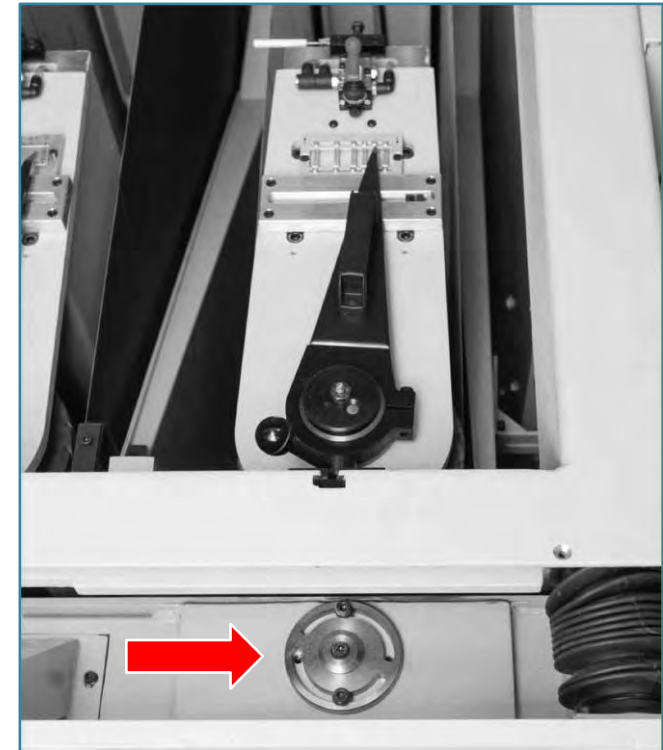


Очистка
конвейера
щеткой

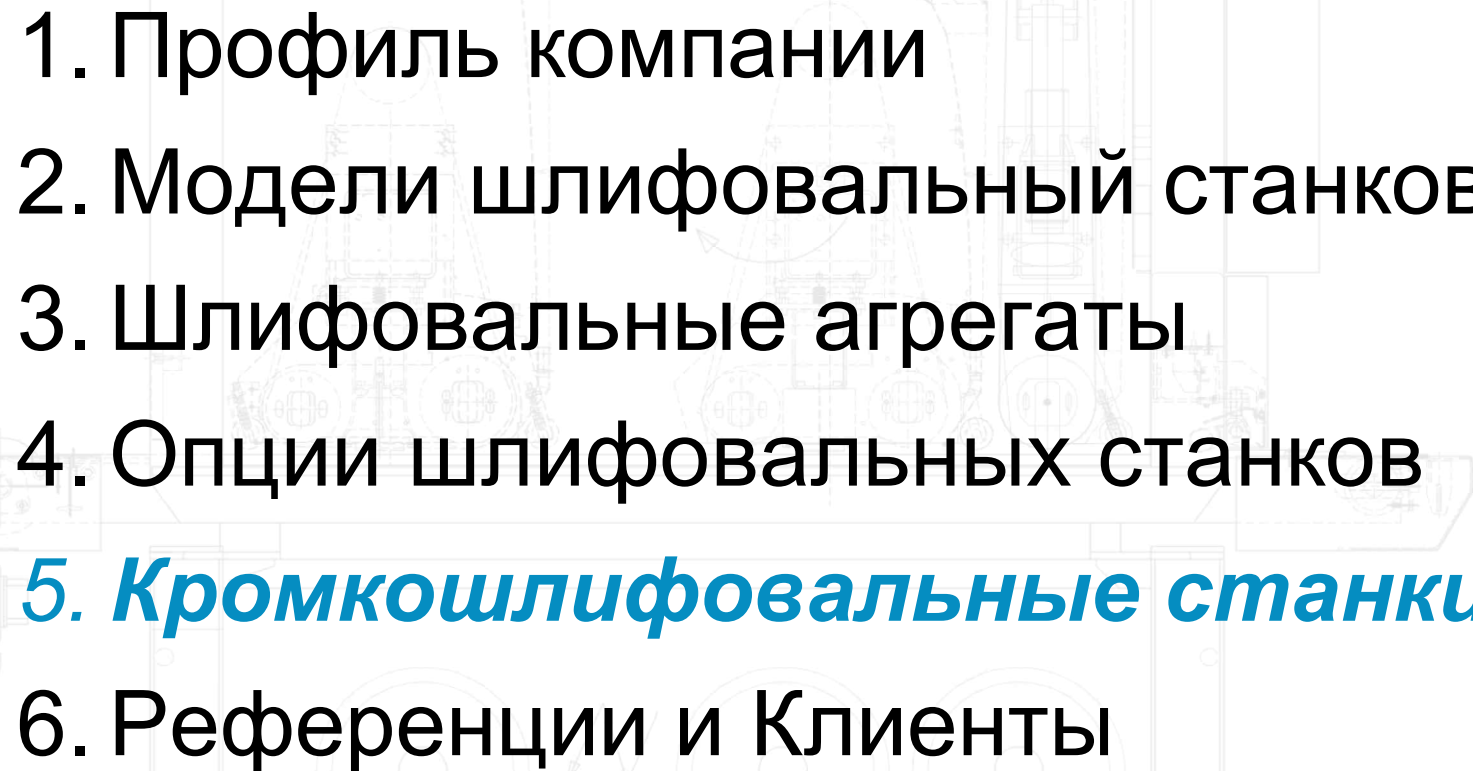


Плоская
конвейерная
лента

4. Опции шлифовальный станков



КОНТР-РОЛИК под контактным
шлифовальным роликом

- 
1. Профиль компании
 2. Модели шлифовальный станков
 3. Шлифовальные агрегаты
 4. Опции шлифовальных станков
 - 5. *Кромкошлифовальные станки***
 6. Референции и Клиенты

5. КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

UNIQ

“уникальный”

Шлифование кромок в высоком совершенстве



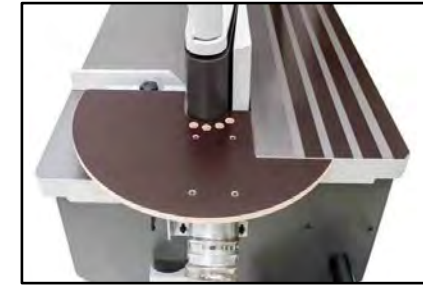
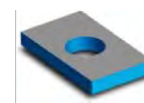
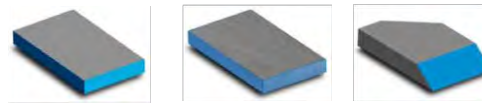
Идеи шлифования – ИДЕИ которые работают!

5. КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

UNIQ
 “уникальный”

ПРИМЕНЕНИЕ:

- ✓ калибрование заготовок из массива
- ✓ финишное шлифование массива
- ✓ калибрование шпонированных заготовок
- ✓ финишное шлифование шпонированных кромок
- ✓ шлифование вогнутых кромок
- ✓ шлифование выпуклых кромок
- ✓ шлифование кромок с наклонным углом



UNIQ

“уникальный”



▶ PIVOTING OF UNIT

▶ OSCILLATION

▶ VENEER STATION

▶ WOOD STATION

▶ CAST IRON TABLES

▶ HALF ROUND TABLES

5. КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ 4 независимых станции шлифования
- ✓ Запатентованный наклоняемый главный агрегат
- ✓ при повороте шлифовального устройства регулировка высоты стола не требуется
- ✓ вертикальная осцилляция всего шлифовального агрегата
- ✓ программирование осцилляции главного агрегата
- ✓ полное использование абразивной ленты и графитной подушки
- ✓ контролируемая толщина слоя шлифования
- ✓ максимально высокоточное шлифование
- ✓ тяжелая станина из чугуна
- ✓ наиболее эффективный станок для кромок на рынке
- ✓ простое и интуитивное управление
- ✓ 24 месяца гарантии
- ✓ ...

5. КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

UNIQ - S

“единственный”

Шлифование кромок в высоком совершенстве



Идеи шлифования – ИДЕИ которые работают!

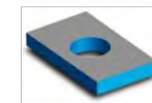
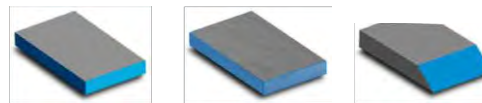
5. КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

UNIQ - S

“единственный”

ПРИМЕНЕНИЕ:

- ✓ калибрование заготовок из массива
- ✓ финишное шлифование массива
- ✓ калибрование шпонированных кромок
- ✓ финишное шлифование шпонированных кромок
- ✓ шлифование выпуклых кромок
- ✓ шлифование вогнутых кромок
- ✓ шлифование наклонных кромок

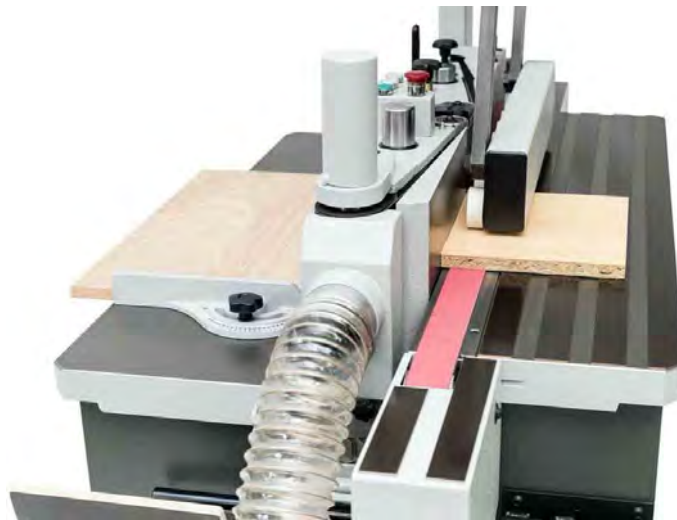



5. КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА:


UNIQ - S

“единственный”



 [PIVOTING OF UNIT](#)

[VENEFER STATION](#)


 [OSCILLATION](#)



 [WOOD STATION](#)

 [FEEDING SYSTEM](#)

 [CAST IRON TABLE](#)

 [CALIBRATION of PUR edges for later HIGH GLOSS finishing](#)

 [HALF ROUND TABLES](#)

- ✓ 4 независимые шлифовальные станции
- ✓ Запатентованный главный шлифовальный агрегат
- ✓ при повороте шлифовального устройства регулировка высоты стола не требуется
- ✓ осцилляция всего шлифовального агрегата
- ✓ программирование осцилляции главного агрегата
- ✓ полное использование шлифовальной ленты и графитной подушки
- ✓ контролируемое снятие слоя при шлифовании
- ✓ интегрированная в стол система подачи длинных, коротких, узких и очень малых заготовок
- ✓ максимально высокоточное шлифование
- ✓ тяжелая станина из чугуна
- ✓ наиболее эффективный станок на рынке
- ✓ легкое и интуитивное управление станком
- ✓ 24 месяца гарантии

5. КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

FLASH

“уникальный ”

Шлифование кромок в высоком совершенстве



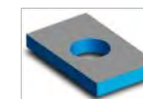
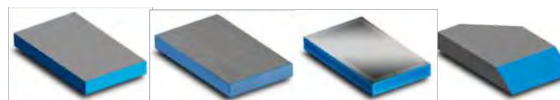
Идеи шлифования – ИДЕИ которые работают!

FLASH

“уникальный”

ПРИМЕНЕНИЕ:


- ✓ финишное шлифование лакированных кромок
- ✓ калибрование кромок массива
- ✓ финишное шлифование кромок массива
- ✓ калибрование шпонированных кромок
- ✓ финишное шлифование шпонированных
- ✓ шлифование выпуклых кромок
- ✓ шлифование вогнутых кромок
- ✓ шлифование наклонных кромок





FLASH

“the unique one”



 [PAD ACTIVATION](#)

 [FINISHING STATION](#)

 [PIVOTING OF UNIT](#)

 [WOOD STATION](#)

 [OSCILLATION](#)

 [CAST IRON TABLE](#)

 [FEEDING SYSTEM](#)

 [HALF ROUND TABLES](#)

5. КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- ✓ PLC контроллер с цветным 7“touch screen монитором
- ✓ запоминаемые и восстанавливаемые программы шлифования
- ✓ программируемое управление и активация шлифовальной подушки с регулировкой давления шлифования
- ✓ воздушный обдув для очистки шлифовальной ленты
- ✓ плавная регулировка скорости шлифовальной ленты для работы с деликатными кромками
- ✓ 4 независимые шлифовальные станции
- ✓ запатентованный главный шлифовальный агрегат
- ✓ не требуется регулировка высоты стола при повороте шлифовального агрегата
- ✓ полная управляемая осцилляция шлифовального агрегата
- ✓ программирование параметров осцилляции главного агрегата
- ✓ полное использование шлифовальной ленты и графитовой подушки
- ✓ контролируемая величина съема при шлифовании
- ✓ интегрированная в стол система подачи длинных, узких, очень коротких заготовок
- ✓ наилучший и точный шлифовальный станок на рынке
- ✓ тяжелая станина из чугуна
- ✓ Легкое и интуитивное управление станком
- ✓ 24 месяца гарантии

5. КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

МОДЕЛИ:



Идеи шлифования – ИДЕИ которые работают!

5. КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ серии UNIQ

СПРАВНЕНИЕ МОДЕЛЕЙ:

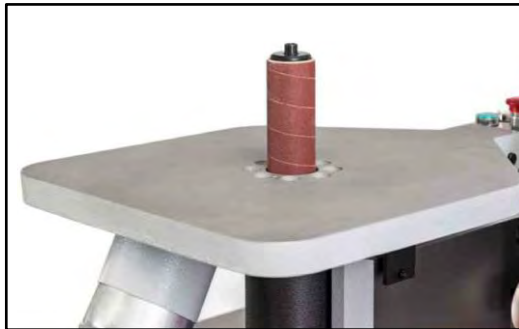
	UNIQ	UNIQ-S	FLASH
• 4 независимые станции.....	✓	✓	✓
• Запатентованный наклоняемый шлиф. агрегат.....	✓	✓	✓
• Нет необходимости менять высоту стола при наклоне агрегата.....	✓	✓	✓
• Осцилляция главного агрегата, программируемая.....	✓	✓	✓
• Контроль хода абразивной ленты.....	✓	✓	✓
• Скошенный забор со шкалой на Станции МАССИВ.....	✓	✓	✓
• Точная регулировка толщины съема со шкалой.....	✓	✓	✓ (possible, but different system)
• Интегрированная система подачи заготовки.....	☒	✓	✓
• Бесступенчатая переменная скорость ленты.....	!	!	✓
• Контролируемый управляемый ход подушки для лаков.....	☒	☒	✓
• Плавная регулировка усилия прижатия подушки для шлиф.глянца.....	☒	☒	✓
• Воздушная очистка ленты для лакового шлифования.....	☒	☒	✓
• PLC контроллер, цветной 7" touch screen - монитор.....	☒	☒	✓
• Сохранение шлифовальных программ.....	☒	☒	✓



5. КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

 CAST IRON TABLE H



① для UNIQ, UNIQ-S, FLASH:

чугунный стол H“

Необходимо для станции „DRIVE ROLLER-STATION“.

400 x 500 mm

 HALF ROUND TABLE S



① Для UNIQ, UNIQ-S, FLASH:

полукруглый стол “S“

Необходимо для станции „FRONTAL-STATION“.

400 x 500 mm

 GROOVES IN FEED PLATEN



① Для UNIQ, UNIQ-S, FLASH:

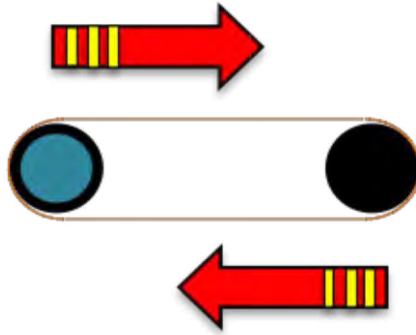
„пластина с пазами на загрузке“

Для „VENEER-STATION“.

Используется при работе со шпонированными деталями.

5. КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:



ⓘ Для UNIQ, UNIQ-S:

„плавная регулировка скорости ленты“

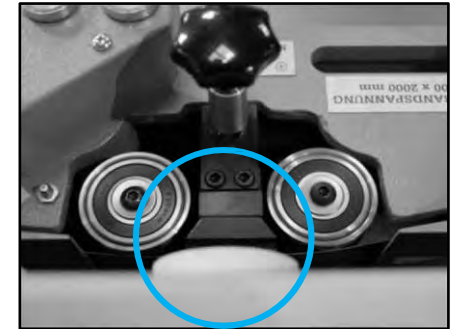
Бесступенчатая скорость абразивной ленты для экстремально чувствительных поверхностей или материалов с низкой температурой плавления.
3 – 15 m/s



ⓘ Для UNIQ, UNIQ-S, FLASH:

„ЖЕСТКАЯ подушка“

Для шлифования твердолиственного массива, шпонируемых заготовок



ⓘ Для UNIQ, UNIQ-S, FLASH:

„КЕРАМИЧЕСКАЯ подушка“

Специальная вставка для шлифования CERAMIC для тяжелых калибровочных работ.
Износостойкость и износостойкость
Керамика обеспечивает не требующую обслуживания накладку и более точные края.

5. КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

ОПЦИИ:

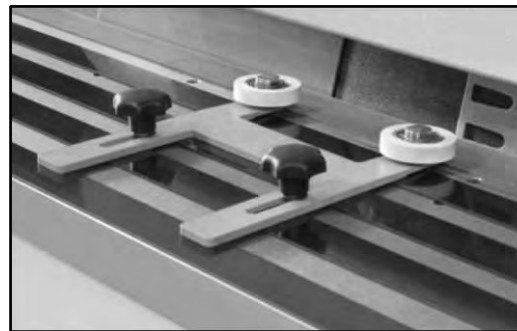


ⓘ для UNIQ, UNIQ-S, FLASH:

„направляющая 45°“

На входной плите устанавливается «вспомогательный ограничитель подачи 45 °» для шлифования фаз кромок заготовки, когда основной шлифовальный блок находится в положении 45 °.

📺 SUPPORT PRESSURE ROLLERS

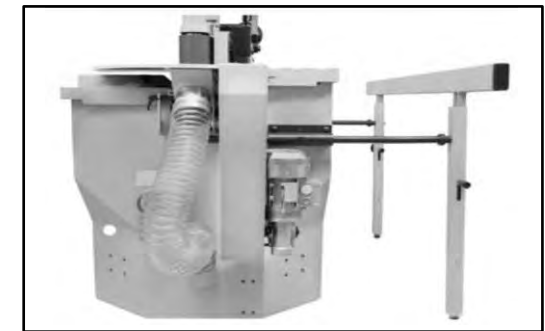


ⓘ для UNIQ, UNIQ-S:

„поддерживающие прижимные ролики“

Специальное устройство, упрощающее шлифование узких деталей. Не нужно если установлен ремень сверху!

📺 TABLE ENLARGEMENT



ⓘ Для UNIQ, UNIQ-S, FLASH:

„Дополнительный упор“

Выдвигается на 900 мм. Необходим для работы с большими и тяжелыми деталями.

5. КРОМКОШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

ОПЦИИ:

 TRANSPORTATION BELT FROM TOP



ⓘ Для UNIQ-S:

„транспортный ремень сверху“

«Транспортный ремень сверху», заменить прижимные ролики сверху. С помощью этой функции легко можно эффективно транспортировать очень короткие и узкие заготовки в шлифовальный блок.



ⓘ Для UNIQ-S:

„Второй ремень на стол подачи“

Можно оснастить машину вторым подающим ремнем для подачи очень широких и тяжелых заготовок. Дополнительный подающий ремень расположен параллельно первому транспортному ремню на расстоянии 250 мм от упора

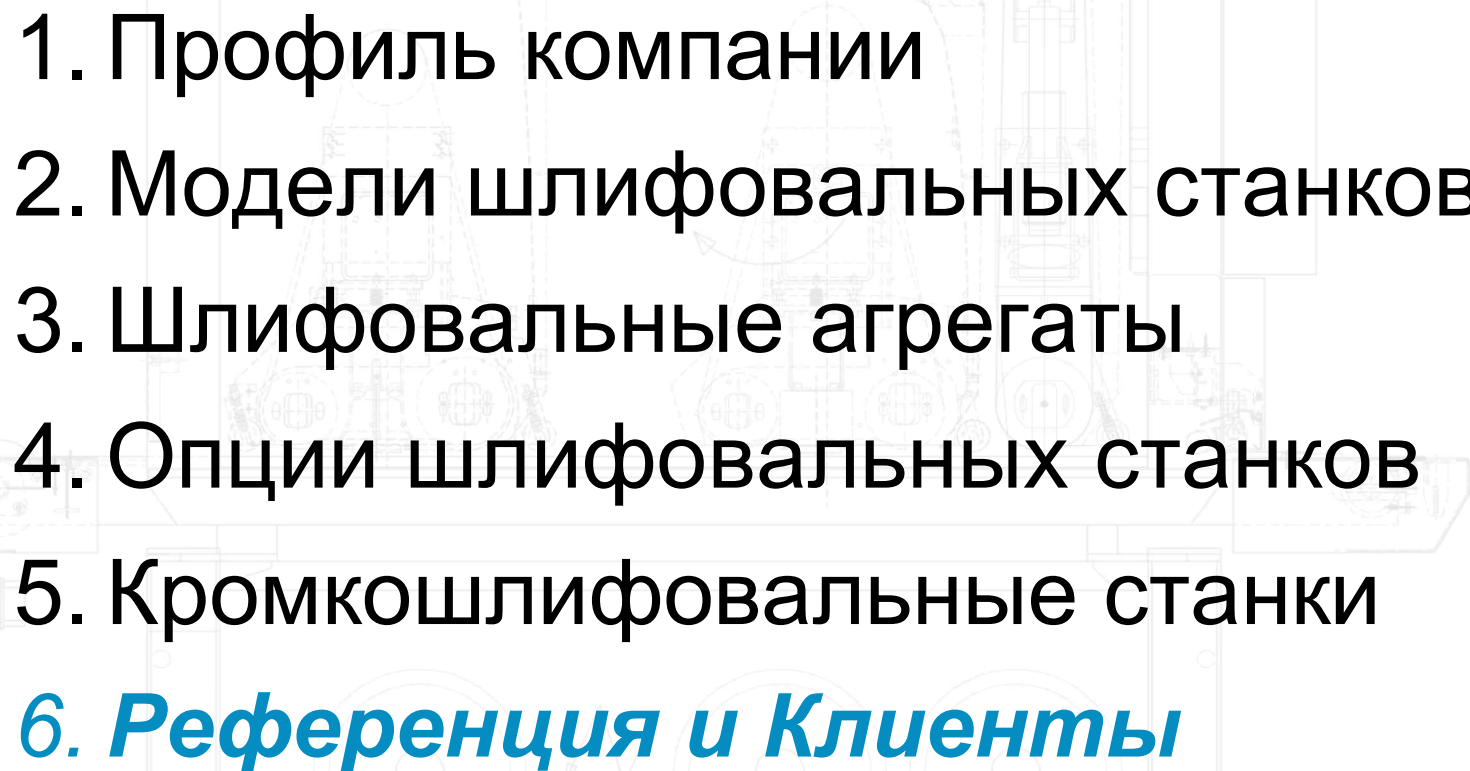
 MACHINE MOBILE



ⓘ Для UNIQ, UNIQ-S, FLASH:

„мобильный станок“

Усиленное каркасное исполнение, с металлическими крышками.
4 ролика, включая запирающее устройство

- 
1. Профиль компании
 2. Модели шлифовальных станков
 3. Шлифовальные агрегаты
 4. Опции шлифовальных станков
 5. Кромкошлифовальные станки
 - 6. *Референция и Клиенты***

6. REFERENCE CUSTOMERS

KUNDIG

