





Станки форматно-раскroечные

Станок форматно-раскroечный REMA F1, F2	4-7
Станок форматно-раскroечный REMA F202	8-9
Станок форматно-раскroечный DMMS-40 F3	10-11
Отличительные особенности станка DMMS-40 F3 black	12-13
Оснащение станка DMMS-40	14-15
Станок форматно-раскroечный DMMS-40 CLASSIC	16
Станок форматно-раскroечный DMMK-30/320 F4	17
Станок форматно-раскroечный двух пильный DMGB-35 CLASSIC	18



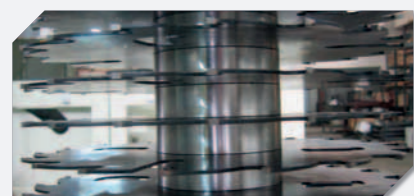
Станки круглопильные продольно-поперечного раскroя

Станок круглопильный DMLS-40 CLASSIC	20
Станок круглопильный DMLK-30 CLASSIC	21
Станок круглопильный REMA-450/90 CLASSIC	22



Станки круглопильные для поперечного раскroя

Станок круглопильный торцовочный DMDK-50B CLASSIC	24
Станок круглопильный торцовочный DMDK-35 CLASSIC	25
Станок круглопильный торцовочный DCKLH SPECIAL	26
Станок круглопильный усозарезной DMRT-300 CLASSIC	27
Станок торцовочный радиальный DMNE 650/35 CLASSIC	28



Станки многопильные

Станок многопильный DMJK-150 SPECIAL	30
Станок многопильный DMJK-200 SPECIAL	31



Станки многопильные

Ленточнопильный станок DRDA-40	33
--------------------------------	----

Аксессуары

Аспирационные установки	34
-------------------------	----



# Станки форматно-раскroечные

# Станок форматно-раскроечный **REMA F1**

НОВАЯ, НАДЕЖНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ПИЛЬНОГО СТАНКА, РАЗРАБОТАННАЯ С УЧЕТОМ МНОГОЛЕТНЕГО ОПЫТА

Станок оснащён пультом управления с графическим интерфейсом и сенсорным экраном. Встроенное программное обеспечение управляет 4-мя функциями (с возможностью расширения) и отображает текущие параметры положения продольной линейки относительно пильного диска.

- Программируемый модуль управления продольной линейкой
- Программируемые инструменты управления наклоном
- Программируемое управление положением инструмента с автоматической коррекцией наклона
- Контроль положения шпинделя подрезной пилы относительно основного диска,
- управления положением шпинделя подрезной пилы,
- Контроль скорости вращения основной пилы.



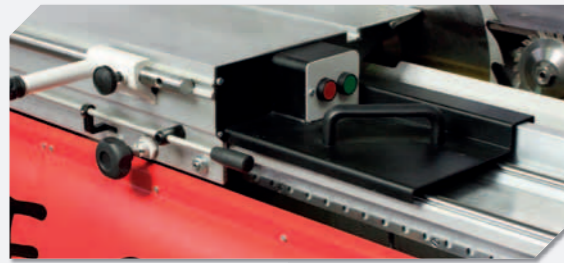
## Технические характеристики:

REMA F1	
Диаметр основной пилы	Ø 300 – 550 мм
Максимальная высота пропила	200 мм
Максимальная ширина пропила по правой линейке (продольное пиление)	1400 мм
Ширина детали при пилении с помощью упоров на каретке	30 – 3200 мм
Угол наклона пилы	0 – 46°
Мощность двигателя основной пилы	6,0 кВт (опционально 7,5 кВт)
Скорость вращения шпинделя основной пилы	3500, 4500, 6000 об/мин
Посадочный диаметр шпинделя основной пилы	Ø 30 мм
Диаметр подрезной пилы (совместно с пилами основными Ø300, 350, 400 мм)	Ø 120 – 130 мм
Мощность двигателя подрезной пилы	0,75 кВт
Скорость вращения шпинделя подрезной пилы	8500 об/мин

Посадочный диаметр шпинделя подрезной пилы	Ø 20 мм
Диаметр верхнего патрубка аспирации	Ø 80 мм
Диаметр нижнего патрубка аспирации	Ø 125 мм
Расход воздуха (верхнего патрубка)	360 м³/ч
Расход воздуха (нижнего патрубка)	900 м³/ч
Длина пиления с помощью каретки от линейки, установленной спереди опорной рамы	1260 мм/ 1550 мм
Длина пиления с помощью каретки от линейки, установленной сзади опорной рамы	3000 мм/ 3700 мм
Вес	1300 кг

# Станок форматно-раскroечный **REMA F2**

Форматно-раскroечный станок REMAF2 незаменим на производствах, работающих с толстыми панелями до 200 мм толщиной. Данная модель воплощает в себе всю простоту в управлении, надёжность в работе и неприхотливость в обслуживании. Большой вес станка 1200 кг обеспечивает безупречное гашение вибрации и делает раскрой высочайшего качества. Пульт управления, располагаемый на уровне глаз, удобен в работе и имеет специальную подставку для карт раскroя. Кнопки включения и выключения пильного агрегата с подвижной каретки упрощает работу оператору при раскroе больших панелей.



Блокировка каретки в любом положении



Скорость вращения главного шпинделя регулируется с выносного пульта управления



Широкие столы

## Технические характеристики:

	REMA F2
Диаметр основной пилы	Ø 300 – 550 мм
Максимальная высота пропила	200 мм
Максимальная ширина пропила по правой линейке (продольное пиление)	1400 мм
Ширина детали при пилении с помощью упоров на каретке	30 – 3200 мм
Угол наклона пилы	0 – 46°
Мощность двигателя основной пилы	6,0 кВт (опционально 7,5 кВт)
Скорость вращения шпинделя основной пилы	3500, 4500, 6000 об/мин
Посадочный диаметр шпинделя основной пилы	Ø 30 мм
Диаметр подрезной пилы (совместно с пилами основными Ø300, 350, 400 мм)	Ø 120 – 130 мм
Мощность двигателя подрезной пилы	0,75 кВт
Скорость вращения шпинделя подрезной пилы	8500 об/мин
Посадочный диаметр шпинделя подрезной пилы	Ø 20 мм
Диаметр верхнего патрубка аспирации	Ø 80 мм
Диаметр нижнего патрубка аспирации	Ø 125 мм
Расход воздуха (верхнего патрубка)	360 м³/ч
Расход воздуха (нижнего патрубка)	900 м³/ч
Длина пиления с помощью каретки от линейки, установленной спереди опорной рамы	1260 мм/ 1550 мм
Длина пиления с помощью каретки от линейки, установленной сзади опорной рамы	3000 мм/ 3700 мм
Вес	1200 кг

# ФОРМАТНЫЙ СТАНОК **REMA F202**

НОВАЯ СОЛИДНАЯ КОНСТРУКЦИЯ, ОСНОВАННАЯ НА МНОГОЛЕТНЕМ ОПЫТЕ

Ограниченная серия к 80-летию

**НОВИНКА 2013**



Инновационный многокамерный алюминиевый профиль обеспечивает высокую жесткость каретки и легкость ее хода по направляющим.



Стопор каретки.



## Технические характеристики:

Форматный станок <b>REMA F202</b>		
Диаметр главной пилы	Ø 300-450 мм	
Макс. высота пропила	145 мм	
Наклон пилы	0÷46°	
Мощность главного привода	6 (7,5) кВт	
Мощность привода подрезного агрегата	0,75 кВт	
Диаметр подрезной пилы	Ø 120-130 мм	
Частота вращения подрезной пилы	8500 об./мин.	
Посадочный диаметр главной пилы	Ø 30 мм	
Посадочный диаметр подрезной пилы	Ø 20 мм	
Частота вращения главной пилы	3500; 4500; 6000 об./мин.	
Макс. расстояние от пилы до продольного упора	1400 мм	
Размер пильной каретки	416 x 3010 мм	
Размер чугунного стола	745 x 1500 мм	
Рабочая высота	850 мм	
Габаритные размеры станка:	- длина	3490 мм
	- ширина	3870 мм
	- высота	1905 мм

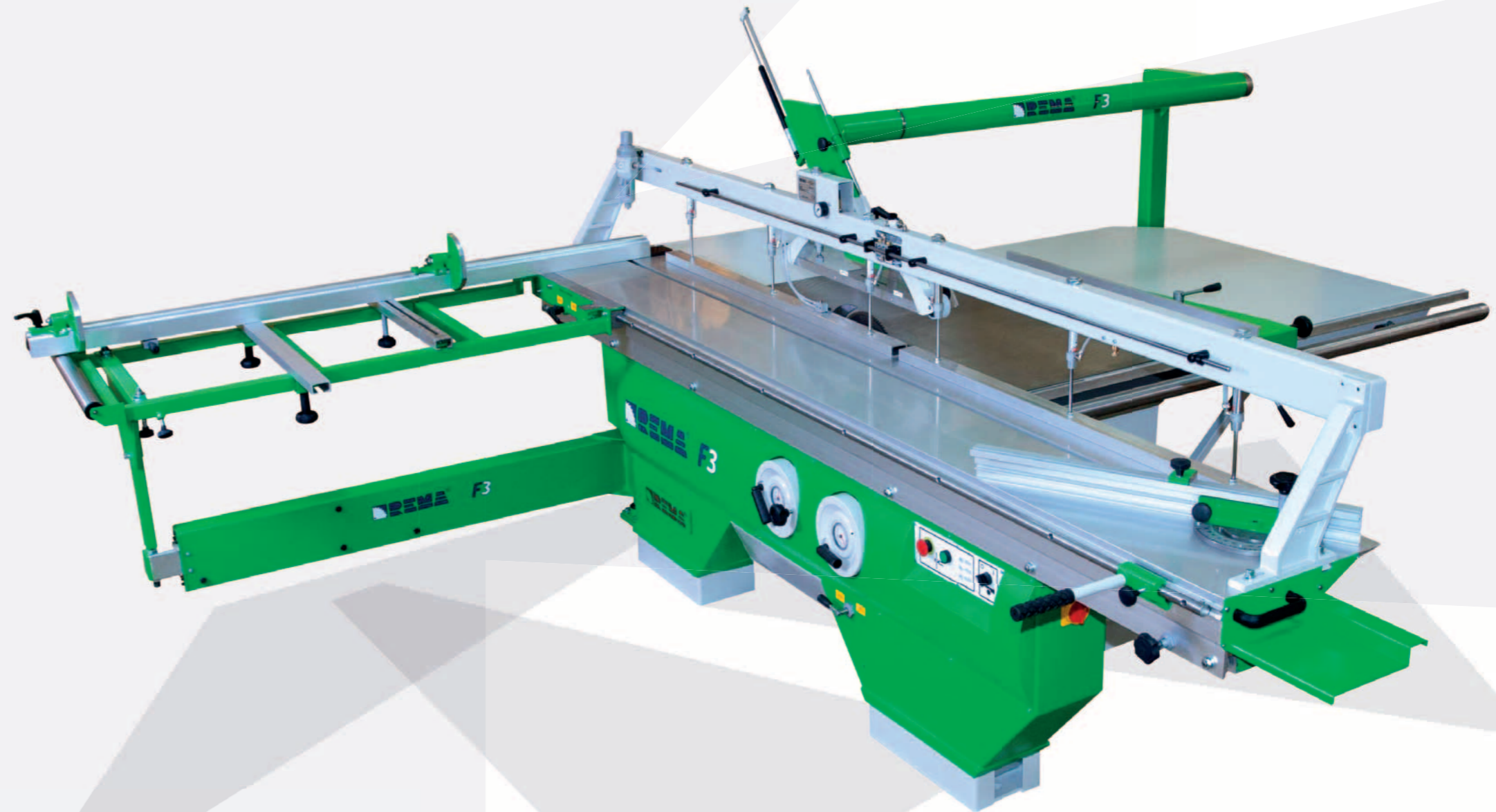
Длина пиления с помощью каретки:	- с линейкой, установленной спереди опорной рамы	1260 мм
	- с линейкой, установленной сзади опорной рамы	3000 мм
Ширина детали при пилении с помощью упоров на каретке:	- правого	30-1750 мм
	- левого	185-1853 мм
	- выдвинутого	3200 мм
	- с цифровой индикацией	30-1630 мм
Диаметр нижнего аспирационного патрубка		Ø 125 мм
Диаметр верхнего аспирационного патрубка		Ø 80 мм
Требуемый расход воздуха для аспирации:	- верхний отвод	900 куб.м/ч
	- верхний отвод	360 куб.м/ч
Скорость воздуха в аспирационных отводах		28 м/с
Вес		1300 кг

# Станок форматно-раскроечный **DMMS-40 F3**

Стабильность и надежность в сочетании с высочайшей точностью

DMMS-40 F3 – это незаменимый трудяга, получивший свою популярность с середины 90-ых годов. Тогда этот станок назывался DMMD-40. Он, как и его продолжатель DMMS-40 F3, отличается простотой и надежностью. Станок имеет массивную станину, надёжную роликовую каретку и мощный пильный узел. Эта модель требует минимального ухода и при этом даёт высокую точность. Форматно-раскроечный станок DMMS-40 F3 может комплектоваться дополнительными опциями, такими как:

- Электронные линейки
- Пневматическая балка
- Эксцентриковый прижим
- Электронная регулировка высоты распила
- Электронная регулировка угла наклона пильного блока
- Дополнительный опорный стол для больших деталей
- Точная угловая линейка откидными упорами.



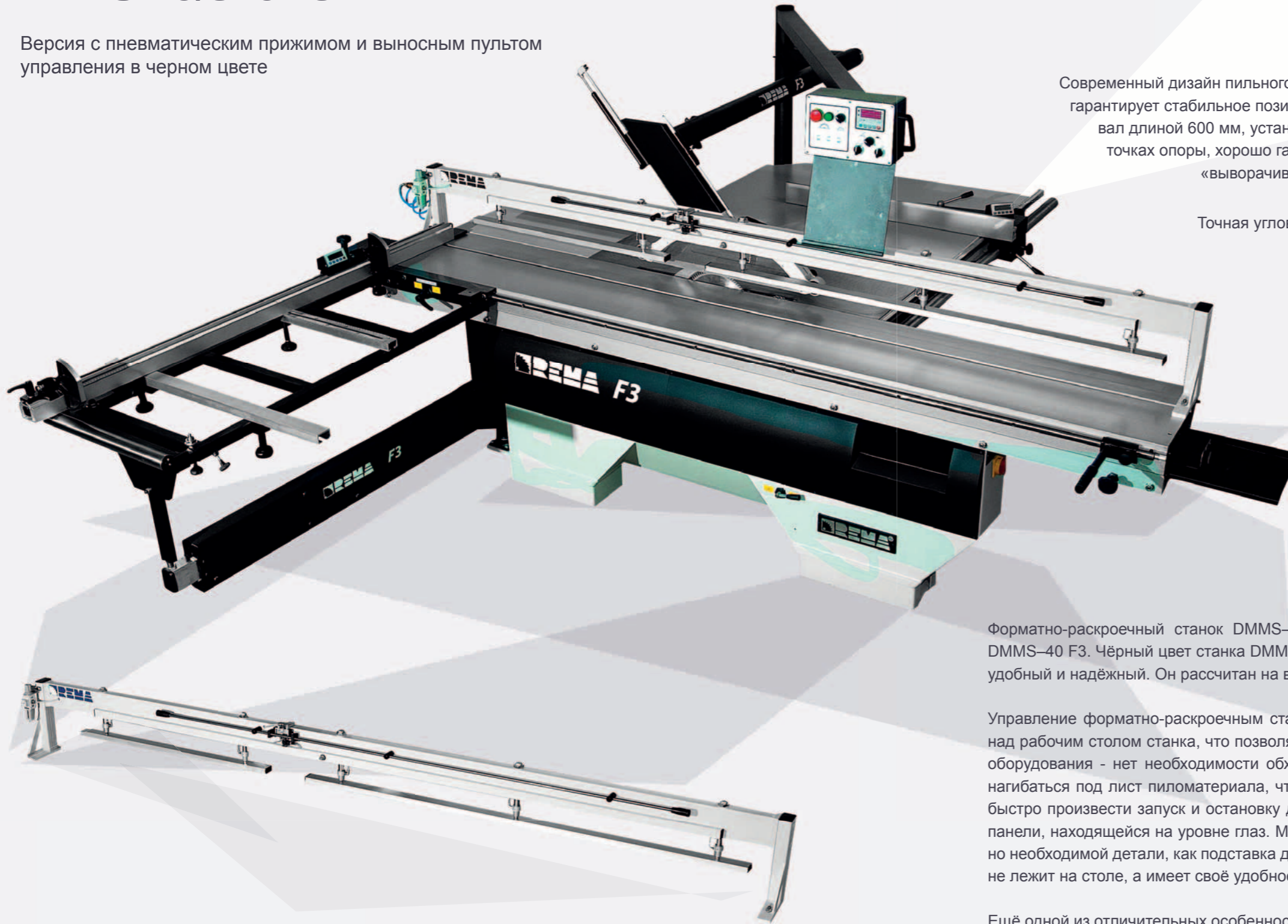
## Технические характеристики:

Станок форматно-раскроечный <b>DMMS-40 F3</b>	
Диаметр основной пилы	Ø 300 – 450 мм
Максимальная высота пропила	145 мм
Максимальная ширина пропила по правой линейки(продольное пиление)	1440 мм
Ширина детали при пилении с помощью упоров на каретке	30 – 3200 мм
Угол наклона пилы	0 - 45°
Мощность двигателя основной пилы	6,0 кВт
Скорость вращения шпинделя основной пилы	3500, 4500, 6000 об/мин
Посадочный диаметр шпинделя основной пилы	30 мм
Диаметр подрезной пилы (совместно с пилами основными Ø300, 350 мм)	Ø 120 - 130 мм
Мощность двигателя подрезной пилы	0,75 кВт
Скорость вращения шпинделя подрезной пилы	8500 об/мин
Посадочный диаметр шпинделя подрезной пилы	Ø 20 мм
Диаметр верхнего патрубка аспирации	Ø 80 мм
Диаметр нижнего патрубка аспирации	Ø 125 мм
Расход воздуха (верхнего патрубка)	360 м³/ч
Расход воздуха (нижнего патрубка)	900 м³/ч

Версия исполнения	DMMS-40/190	DMMS-40/340	DMMS-40/410
Длина пиления с помощью каретки от линейки, установленной спереди опорной рамы	1250	1260	1550
Длина пиления с помощью каретки от линейки, установленной сзади опорной рамы	1460	3000	3700
Вес	835	935	965

# Станок форматно-раскroечный DMMS-40/340 F3

Версия с пневматическим прижимом и выносным пультом управления в черном цвете



## Пневматическая двухсекционная прижимная балка В-2

Пневматическая двухсекционная прижимная балка В-2, соответствующая требованиям новейших директив и стандартов безопасности, может быть использована для всех типов форматно-раскroечных станков DMMS-40 и ранее изготавливаемых DMMDA-40, DMMC-40. Балка устанавливается на подвижной каретке. Длинный рычаг ручного управления пневматическим клапаном позволяет производить фиксацию плитного материала по всей длине каретки.

Инновационный многокамерный алюминиевый профиль обеспечивает высокую жесткость каретки и легкость её хода по направляющим.



Современный дизайн пыльного узла с массивным основанием гарантирует стабильное позиционирование валов. Основной вал длиной 600 мм, установлен на широких разнесенных точках опоры, хорошо гасит вибрации и сопротивляется «выворачиванию» во время работы станка.



Точная угловая линейка – позволяет пилить детали в размер под углом.



## Отличительные особенности станка DMMS-40 F3 black

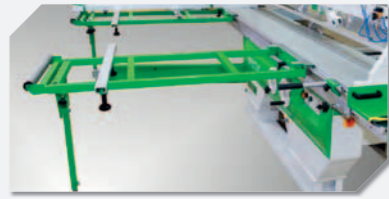
Форматно-раскroечный станок DMMS-40 F3 black является усовершенствованной моделью станка DMMS-40 F3. Чёрный цвет станка DMMS-40 F3, выделяет его из своей линейки как более агрессивный, удобный и надёжный. Он рассчитан на высоконагруженную работу в 2-3 смены.

Управление форматно-раскroечным станком DMMS-40 F3 black вынесено на панель, расположенную над рабочим столом станка, что позволяет более мобильно и эффективнее подходить к работе данного оборудования - нет необходимости обходить каретку станка для того, чтобы его включить. Не надо нагибаться под лист пиломатериала, чтобы достать кнопки. Достаточно повернуть пульт, и вы можете быстро произвести запуск и остановку двигателей. Наклон пилы и её подъём так же осуществляется с панели, находящейся на уровне глаз. Мы позаботились даже о такой, незначительной с одной стороны, но необходимой детали, как подставка для карт раскroя. Теперь ваша карта раскroя не висит на трубе, и не лежит на столе, а имеет своё удобное место под пультом управления.

Ещё одной из отличительных особенностей форматно-раскroечного станка DMMS-40 F3 black, является наличие кнопок управления на самой подвижной каретке.

Электронные линейки на правом и левых упорах, входящие в базовую комплектацию форматно-раскroечного станка DMMS-40 F3 black, обеспечат вам точный раскroй. Вам нет необходимости всматриваться в шкалу или линзу на упоре. Цифровой дисплей немецкой электронной линейки SIKO гарантирует вам точность получаемых размеров при работе. Всегда удобнее видеть значение сразу, а не искать его на линейке.

## Оснащение станка **DMMS-40**



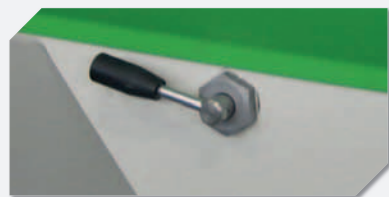
Дополнительный опорный стол для поддержки больших форматов. Легкий и быстрый монтаж. Дополнительный опорный стол (опция) используется для всех типов пил DMMS-40.



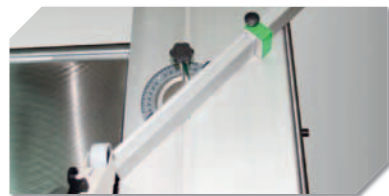
Эргономичное решение расположения регулировочного винта регулировки подрезной пилы позволяет с высокой точностью настроить режущий инструмент.



Устройство для параллельной резки (опция), используется для пиления длинных, узких заготовок на подвижной каретке. Ширина заготовок 30 ÷ 530 мм.



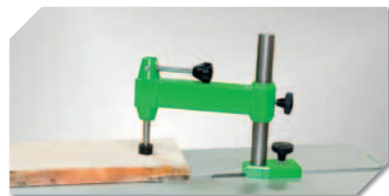
Блокировка шпинделя основной пилы - для удобной и быстрой смены пилы одним ключом. Блокировка одновременно производит размыкание электрической цепи для исключения возможности случайного включения электродвигателя.



Угловая линейка на подвижную каретку с упором на алюминиевой линейке длиной 780 мм позволяет распиливать мелкие заготовки под углом  $\pm 60^\circ$ .



Конструкция левого опорного стола позволяет крепить линейку с упорами в двух положениях. В заднем положении – когда деталь упирается в линейку, и переднем положении – когда линейка толкает деталь на пилу. Крепление линейки осуществляется в двух точках с возможностью её поворота от  $0^\circ$  до  $45^\circ$ . Две точки крепления надежно фиксируют положение линейки относительно основной пилы.

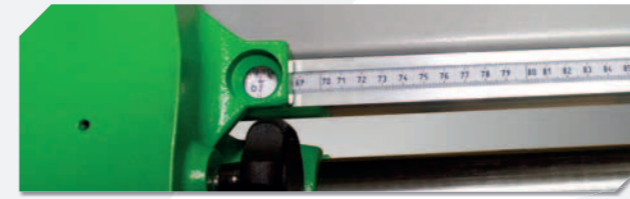


Эксцентриковый прижим фиксирует материал в любом месте вдоль подвижной каретки (опция).



Выдвижной ролик опорного стола подвижной каретки и выдвижная упорная линейка с левым откидным упором используются для пиления больших форматов. Максимальное значение при выдвинутой линейке 3200 мм.

## Оснащение станка **DMMS-40**



Увеличительные линзы с 10-ти кратным увеличением на подвижных откидных упорах и правой параллельной линейке позволяет быстро и точно считывать показания с мерных шкал.



Верхняя Параллелограммная защита со съемной боковой стенкой, используются во всех типах форматно-раскроечных станков DMMS-40.

Электронная линейка продольного упора позволяет быстро и точно позиционировать правую линейку в нужном положении.



Дополнительный пульт управления на подвижной каретке (опция).



Электронная линейка перпендикулярных откидных упоров.



Пульт управления с электронным индикатором положения высоты и угла наклона пильного диска.





# Станок форматно-раскроечный DMMS-40 CLASSIC



## Технические характеристики

Станок форматно-раскроечный <b>DMMS-40 CLASSIC</b>			
Диаметр основной пилы	Ø 300 – 450 мм		
Максимальная высота пропила	145 мм		
Максимальная ширина пропила по правой линейке(продольное пиление)	1440 мм		
Ширина детали при пилении с помощью упоров на каретке	30 – 3200 мм		
Угол наклона пилы	0 - 45°		
Мощность двигателя основной пилы	6,0 кВт		
Скорость вращения шпинделя основной пилы	3500, 4500, 6000 об/мин		
Посадочный диаметр шпинделя основной пилы	Ø 30 мм		
Диаметр подрезной пилы (совместно с пилами основными Ø 300, Ø 350 мм)	Ø 120 - 130 мм		
Мощность двигателя подрезной пилы	0,75 кВт		
Скорость вращения шпинделя подрезной пилы	8500 об/мин		
Посадочный диаметр шпинделя подрезной пилы	Ø 20 мм		
Диаметр верхнего патрубка аспирации	Ø 80 мм		
Диаметр нижнего патрубка аспирации	Ø 125 мм		
Расход воздуха (верхнего патрубка)	360 м³/ч		
Расход воздуха (нижнего патрубка)	900 м³/ч		
Версия исполнения	DMMS-40/190	DMMS-40/340	DMMS-40/410
Длина пиления с помощью каретки от линейки, установленной спереди опорной рамы	1250	1260	1550
Длина пиления с помощью каретки от линейки, установленной сзади опорной рамы	1460	3000	3700
Вес	835	935	965

# Станок форматно-раскроечный DMMK-30/320 F4

Надёжная конструкция станка в компактном корпусе



НАДЁЖНАЯ РОЛИКОВАЯ КАРЕТКА ПЕРЕМЕЩАЕТСЯ ПО ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫМ СТАЛЬНЫМ НАПРАВЛЯЮЩИМ

Форматно-раскроечный станок DMMK-30/320 F4 спроектирован таким образом, что бы обеспечить качественным оборудованием мелкие и средние производства по доступным ценам. DMMK-30/320 F4 имеет все основные достоинства своих старших моделей, но в уменьшенных габаритах. Роликовая каретка обеспечивает надёжность пропила на долгие годы. Пильный узел имеет массивное чугунное основание с одной скоростью вращения пилы 4500 об/мин. Это оптимальная скорость при пилении ламинированных материалов. Экономный, надёжный двигатель 4,0 кВт позволяет без перерывов работать на станке с максимальной загрузкой. Удобная и надёжная система регулировки пильного узла и настройка подрезной пилы делает эту модель станка достойным вариантом в бюджетной серии.

## Технические характеристики

Станок форматно-раскроечный <b>DMMK-30/320 F4</b>	
Диаметр основной пилы	Ø 300 – 315 мм
Диаметр подрезной пилы	Ø 120 – 125 мм
Мощность двигателя основной пилы	3,9 кВт
Мощность двигателя подрезной пилы	0,75 кВт
Скорость вращения шпинделя основной пилы	4500 об/мин
Скорость вращения шпинделя подрезной пилы	8500 об/мин
Посадочный диаметр шпинделя основной пилы	Ø 30 мм
Посадочный диаметр шпинделя подрезной пилы	Ø 20 мм
Угол наклона пилы	0-45°
Длина пиления	3000 мм
Ширина пиления от правого упора (продольное пиление)	1280 мм
Ширина детали при пилении с помощью упоров на каретке	3200 мм
Максимальная высота пропила пилой Ø 300 мм	95 мм
Максимальная высота пропила пилой Ø 315 мм	102,5 мм
Максимальная высота пропила под углом 45°	72 мм
Диаметр верхнего патрубка аспирации	Ø 60 мм
Диаметр нижнего патрубка аспирации	Ø 125 мм
Расход воздуха (верхнего патрубка)	250 м³/ч
Расход воздуха (нижнего патрубка)	1000 м³/ч
Вес	650 кг

# Станок форматно-раскrojный двухпильный DMGB-35 CLASSIC

Два пильных агрегата для распила деталей в размер с двух сторон за один проход

Отдельного внимания заслуживает двухпильный форматно-раскrojный станок DMGB-35 CLASSIC. На его надёжное жесткое основание установлено два пильных суппорта. Один из которых подвижный и имеет размерную шкалу для точной настройки расстояния между пилами. Оба суппорта оснащены основными и подрезными пилами. Фиксация распиливаемой заготовки происходит с 4-х сторон, что гарантирует высочайшую точность и качество пиления. Основную свою популярность станок получил в производстве дверей, позволяя за один проход осуществлять чистовую обрезку дверного полотна с двух сторон.



## Технические характеристики

### Станок форматно-раскrojный DMGB-35 CLASSIC

Диаметр основной пилы	Ø 300 мм
Диаметр подрезной пилы	Ø 120 – 130 мм
Мощность двигателя основной пилы	2 x 4 кВт
Мощность двигателя подрезной пилы	2 x 0,75 кВт
Мощность двигателя перемещения подвижного суппорта	0,37 кВт
Скорость вращения шпинделя основной пилы	3000, 4500, 6000 об/мин
Скорость вращения шпинделя подрезной пилы	8300 об/мин
Посадочный диаметр шпинделя основной пилы	Ø 30 мм
Посадочный диаметр шпинделя подрезной пилы	Ø 20 мм
Максимальная высота пропила	75 мм
Максимальная ширина пропила	2500 мм
Минимальная ширина пропила	220 мм
Максимальная длина пропила	2500 мм
Диаметр верхнего патрубка аспирации	2 x Ø 60 мм
Диаметр нижнего патрубка аспирации	2 x Ø 125 мм
Расход воздуха (верхнего патрубка)	2 x 360 м³/ч
Расход воздуха (нижнего патрубка)	2 x 1000 м³/ч
Вес	1100 кг



# Станок круглопильный

# Станок круглопильный **DMLS-40 CLASSIC**

Современный дизайн, прочный и надёжный, позволяющий получать продукцию высокого качества



## Технические характеристики

Станок круглопильный <b>DMLS40 CLASSIC</b>		
Диаметр основной пилы	Ø 300 – 450 мм	
Максимальная высота пропила	145 мм	
Максимальная ширина пропила по правой линейке (продольное пиление)	1200 мм	
Ширина детали при пилении с помощью упоров на каретке	30 – 2500 мм	
Угол наклона пилы	0 - 45°	
Мощность двигателя основной пилы	6,0 кВт	
Скорость вращения шпинделя основной пилы	3500, 4500, 6000 об/мин	
Посадочный диаметр шпинделя основной пилы	Ø 30 мм	
Диаметр подрезной пилы (совместно с пилами основными Ø 300, Ø 350 мм)	120 - 130 мм	
Мощность двигателя подрезной пилы	0,75 кВт	
Скорость вращения шпинделя подрезной пилы	8500 об/мин	
Посадочный диаметр шпинделя подрезной пилы	Ø 20 мм	
Диаметр верхнего патрубка аспирации	Ø 80 мм	
Диаметр нижнего патрубка аспирации	Ø 125 мм	
Расход воздуха (верхнего патрубка)	360 м³/ч	
Расход воздуха (нижнего патрубка)	900 м³/ч	
	От передней части пилы	От задней части пилы
Длина пиления с помощью каретки от линейки, установленной спереди опорной рамы	972 мм	735 мм
Длина пиления с помощью каретки от линейки, установленной сзади опорной рамы	460 мм	1250 мм
Вес	700 кг	

# Станок круглопильный **DMLK-30 CLASSIC**

Компактная конструкция, оптимальные параметры раскроя, универсальность

## Технические характеристики

Станок круглопильный <b>DMLK-30 CLASSIC</b>	
Диаметр основной пилы	Ø 300 мм
Максимальная высота пропила	95 мм
Максимальная ширина пропила по правой линейке (продольное пиление)	900 мм
Ширина детали при пилении с помощью упоров на каретке	45 – 1265 мм
Длина пиления с помощью подвижной каретки	700 мм
От линейки установленной спереди/сзади каретки	700 мм / 400 мм
Угол наклона пилы	0 – 45°
Мощность двигателя основной пилы	3,9 кВт
Скорость вращения шпинделя основной пилы	3700, 5000 obr./min.
Посадочный диаметр шпинделя основной пилы	Ø 30 мм
Диаметр верхнего патрубка аспирации	Ø 60 мм
Диаметр нижнего патрубка аспирации	Ø 100 мм
Расход воздуха (верхнего патрубка)	360 м³/ч
Расход воздуха (нижнего патрубка)	900 м³/ч
Вес	320 кг

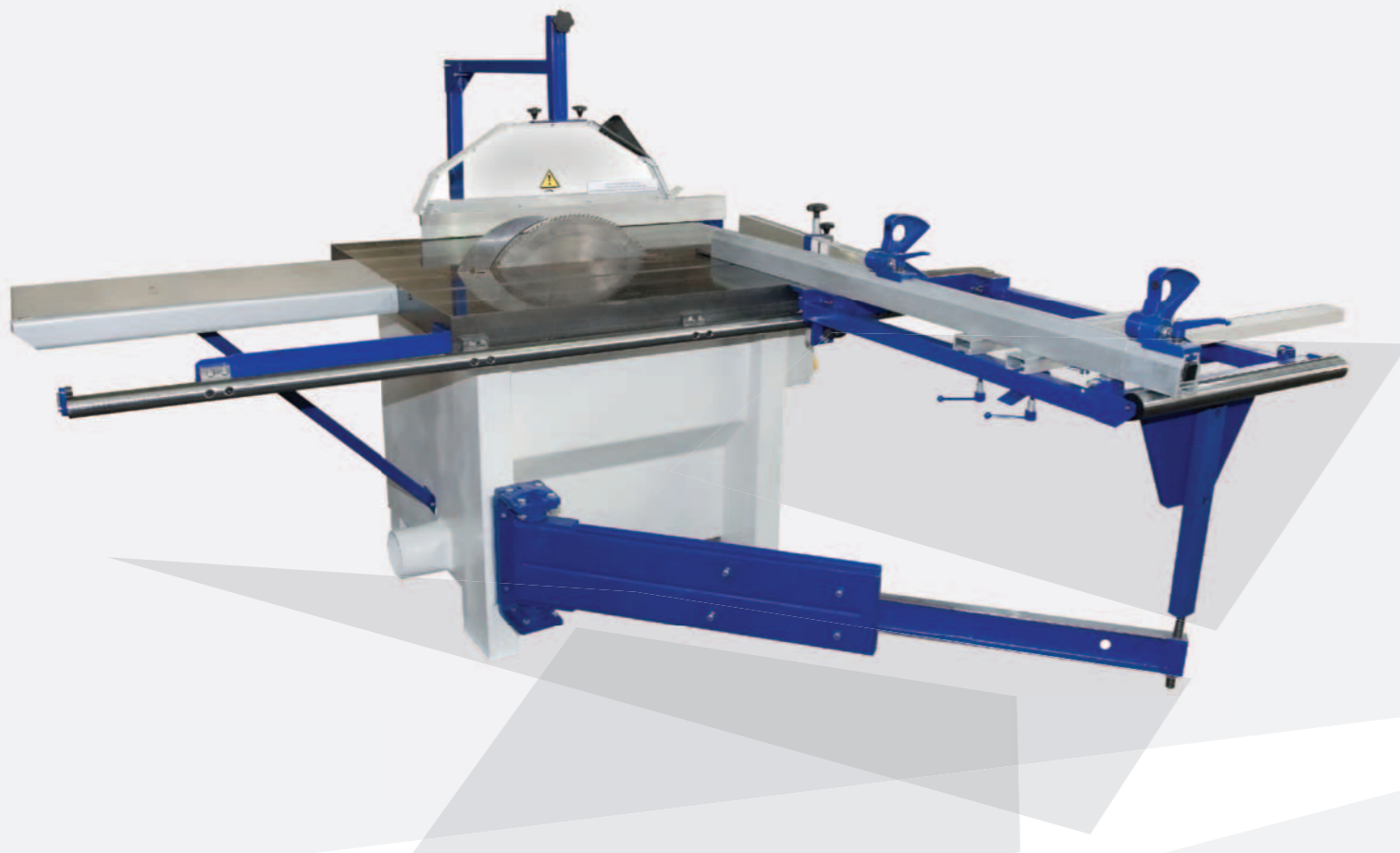
## Опция станка круглопильного **DMLK-30** – подрезной узел

Диаметр подрезной пилы	Ø 120 мм
Мощность двигателя подрезной пилы	0,75 кВт
Длина пиления с подрезной пилой	986 мм
Длина пиления без подрезной пилы	1200 мм



# Станок круглопильный **REMA-450/90 CLASSIC**

Массивная конструкция обеспечивает точную обработку широкого спектра деталей



## Технические характеристики

### Станок круглопильный **REMA-450/90 CLASSIC**

Диаметр основной пилы	Ø 450 мм
Максимальная высота пропила	130 мм
Максимальная ширина пропила по правой линейки(продольное пиление)	700 мм
Мощность двигателя основной пилы	4,7 кВт
Скорость вращения шпинделя основной пилы	2865 об/мин
Посадочный диаметр шпинделя основной пилы	Ø 30 мм
Диаметр верхнего патрубка аспирации	Ø 80 мм
Диаметр нижнего патрубка аспирации	Ø 125 мм
Расход воздуха (верхнего патрубка)	360 м³/ч
Расход воздуха (нижнего патрубка)	900 м³/ч
Вес	423 кг



## Станки круглопильные для поперечного раскроя

# Станок круглопильный торцовочный DMDK-50B CLASSIC

Кинематика рабочего движения режущего инструмента позволяет обрабатывать детали больших размеров при небольших габаритах станка

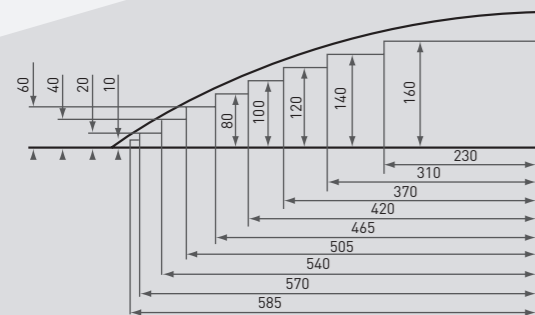
Массивный литой корпус, а также стол станка обеспечивают необходимую жесткость всей конструкции, что положительно сказывается на качестве выпускаемой продукции. Применяется в лесопильных и столярных производствах. Пила с электродвигателем находится внизу станины. Подъем и опускание производится при помощи пневмоцилиндра.

## Технические характеристики

Станок круглопильный DMDK-50B CLASSIC	
Диаметр основной пилы	Ø 500 мм
Максимальная высота пропила	160 мм
Максимальная ширина пропила	550 мм
Мощность двигателя	6,0 кВт
Скорость вращения главного шпинделя	3000 об/мин
Посадочный диаметр главного шпинделя	Ø 30 мм
Частота рабочего цикла (регулируется бесступенчато)	0 – 15 циклов/мин
Номинальное давление пневмосистемы	0,6 Мпа
Потребность в сжатом воздухе	30 м³/ч
Диаметр верхнего патрубка аспирации	Ø 80 мм
Диаметр нижнего патрубка аспирации	Ø 125 мм
Расход воздуха (верхнего патрубка)	550 м³/ч
Расход воздуха (нижнего патрубка)	1300 м³/ч
Вес	600 кг



Параметры резания



# Станок круглопильный торцовочный DMDK-35 CLASSIC

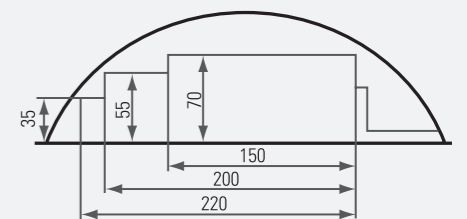
Функциональный, безопасный, быстрый  
Обеспечивает высокую скорость резания обрабатываемого материала



## Технические характеристики

Станок круглопильный DMDK-35 CLASSIC	
Диаметр основной пилы	Ø 350 мм
Максимальная высота пропила	790 мм
Максимальная ширина пропила	1500 мм
Мощность двигателя	3,0 кВт
Скорость вращения главного шпинделя	4500 об/мин
Посадочный диаметр главного шпинделя	Ø 30 мм
Частота рабочего цикла (регулируется бесступенчато)	0 – 28 циклов/мин
Номинальное давление пневмосистемы	0,6 МПа
Потребность в сжатом воздухе	6 м³/ч
Максимальный вылет пилы	100 мм
Диаметр нижнего патрубка аспирации	Ø 125 мм
Расход воздуха (нижнего патрубка)	1300 м³/ч
Высота рабочего стола от пола	850 мм
Вес	160 кг

Параметры резания



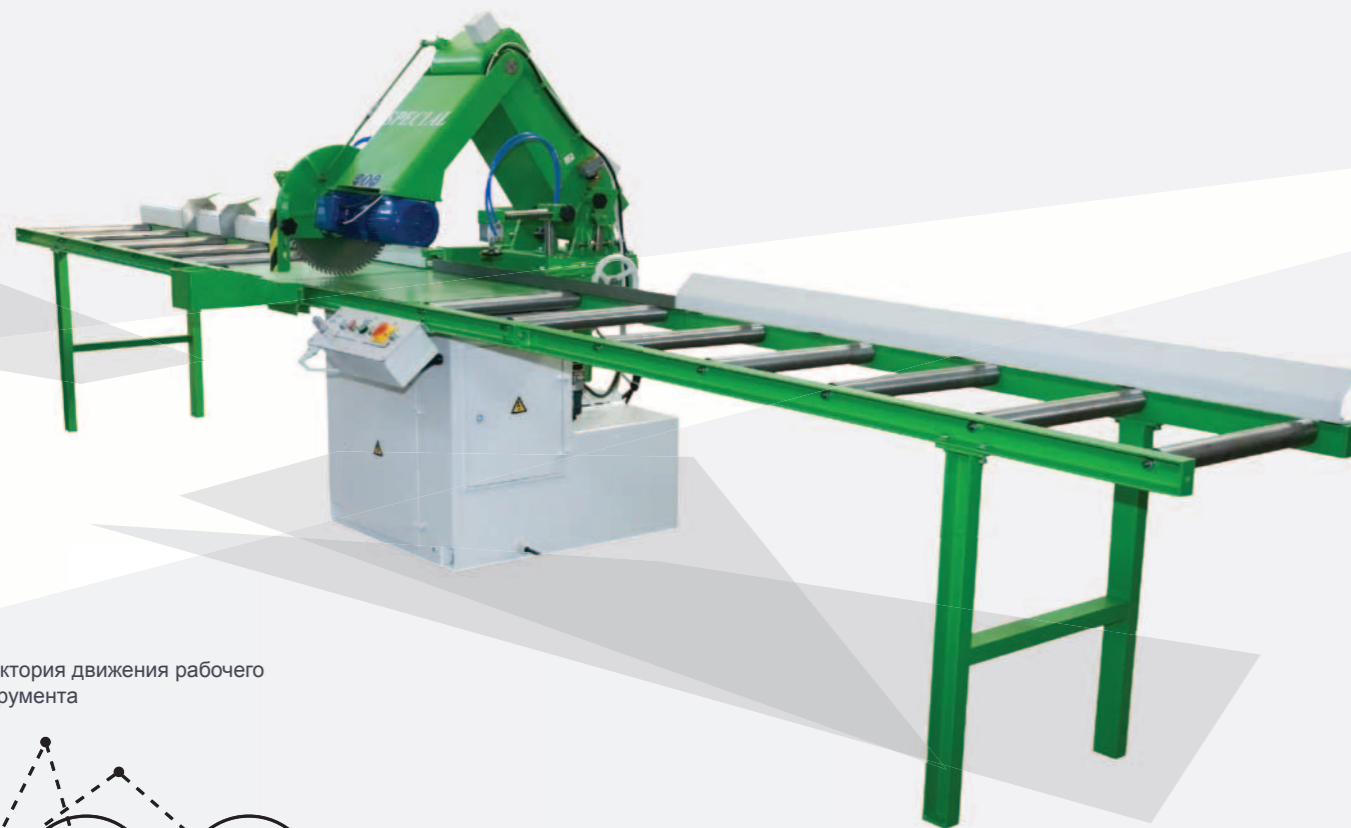
# Станок круглопильный торцовочный DCKLH SPECIAL

Конструкция, специально разработанная для широких заготовок

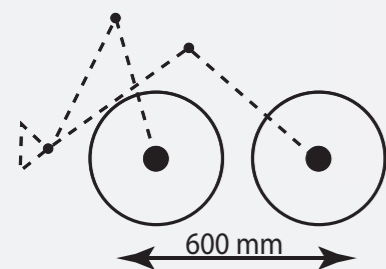
Станки DCKLH SPECIAL, используются в линиях раскроя перед многопильными станками. Станок имеет лёгкий ход пильного агрегата вдоль линии распила. Рабочее движение осуществляется с помощью гидравлической помпы, входящей в конструкцию станка. Это обеспечивает высокую производительность оборудования.

## Технические характеристики

Станок круглопильный DCKLH SPECIAL	
Диаметр основной пилы	∅ 400 мм
Максимальная высота пропила	110 мм
Максимальная ширина пропила	600 мм
Мощность двигателя	4,7 кВт
Скорость вращения главного шпинделя	2865 об/мин
Посадочный диаметр главного шпинделя	∅ 30 мм
Скорость подачи пильного узла (регулируется бесступенчато)	0 – 25 м/мин
Скорость возвратного движения	30 м/мин
Мощность двигателя помпы	0,55 кВт
Диаметр аспирационного патрубка	∅ 100 мм
Расход воздуха	900 м <sup>3</sup> /ч
Вес	685 кг



Траектория движения рабочего инструмента



# Станок торцовочный усозарезной DMRT-300 CLASSIC

Надежность и простота в использовании Пиление под углом с жесткой фиксацией  
Прямой чистый рез при пилении

DMRT-300 CLASSIC, имеет мощный двигатель и надёжную систему фиксации в заданных углах. Надёжный стол с поворотным механизмом выполнены с высокой прецизионной точностью из высококачественного материала, что гарантирует повторяемость углов по истечении всего срока службы станка.

## Технические характеристики

Станок круглопильный DMRT-300 CLASSIC	
Диаметр основной пилы	∅ 300 мм
Максимальная ширина пропила при толщине 80 мм под углом 90°	135 мм
Максимальная ширина пропила при толщине 80 мм под углом 45°	100 мм
Мощность двигателя	1,5 кВт
Скорость вращения главного шпинделя	2800 об/мин
Посадочный диаметр шпинделя	∅ 30 мм
Диаметр аспирационного патрубка	∅ 80 мм
Расход воздуха	450 м <sup>3</sup> /ч
Вес	56 кг



# Станок торцовочный радиальный DMNE-650/35 CLASSIC

Многофункциональная торцовочная пила для широкого спектра пользования

Станок DMNE-650/35 CLASSIC позволяет поворачивать пильный суппорт относительно вертикальной и горизонтальной плоскостей. Кроме этого направляющая суппорта перемещается вертикально и поворачивается вокруг своей оси. Это делает возможным пилить детали поперечно, продольно, делать пазовый пропил и угловыерезы в разных плоскостях.



#### Технические характеристики

Станок круглопильный <b>DMNE-650/35 CLASSIC</b>	
Диаметр основной пилы	Ø 300 мм
Максимальная высота пропила	95 мм
Максимальная ширина пропила	580 мм
Угол поворота направляющей	±90°
Угол поворота суппорта относительно вертикальной оси	±90°
Угол поворота суппорта относительно горизонтальной оси	±90°
Мощность двигателя	2,2 кВт
Скорость вращения главного шпинделя	2920 об/мин
Посадочный диаметр шпинделя	Ø 30 мм
Диаметр аспирационного патрубка	Ø 80 мм
Расход воздуха	550 м³/ч
Вес	180 кг



## Станки многопильные

## Станок многопильный **DMJK-150**

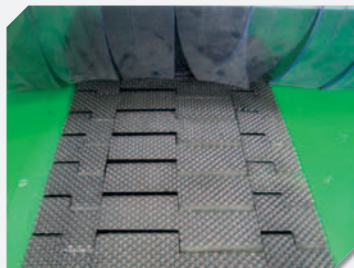
Большая мощность главного двигателя, надёжная гусеничная подача пильного материала, обеспечивают высокую производительность станка. Надёжная система когтевой защиты от выброса пиломатериала. Простота в управлении. Станок используется как самостоятельная единица или встраивается в линию.



Оснащение шпинделя



Транспортёр

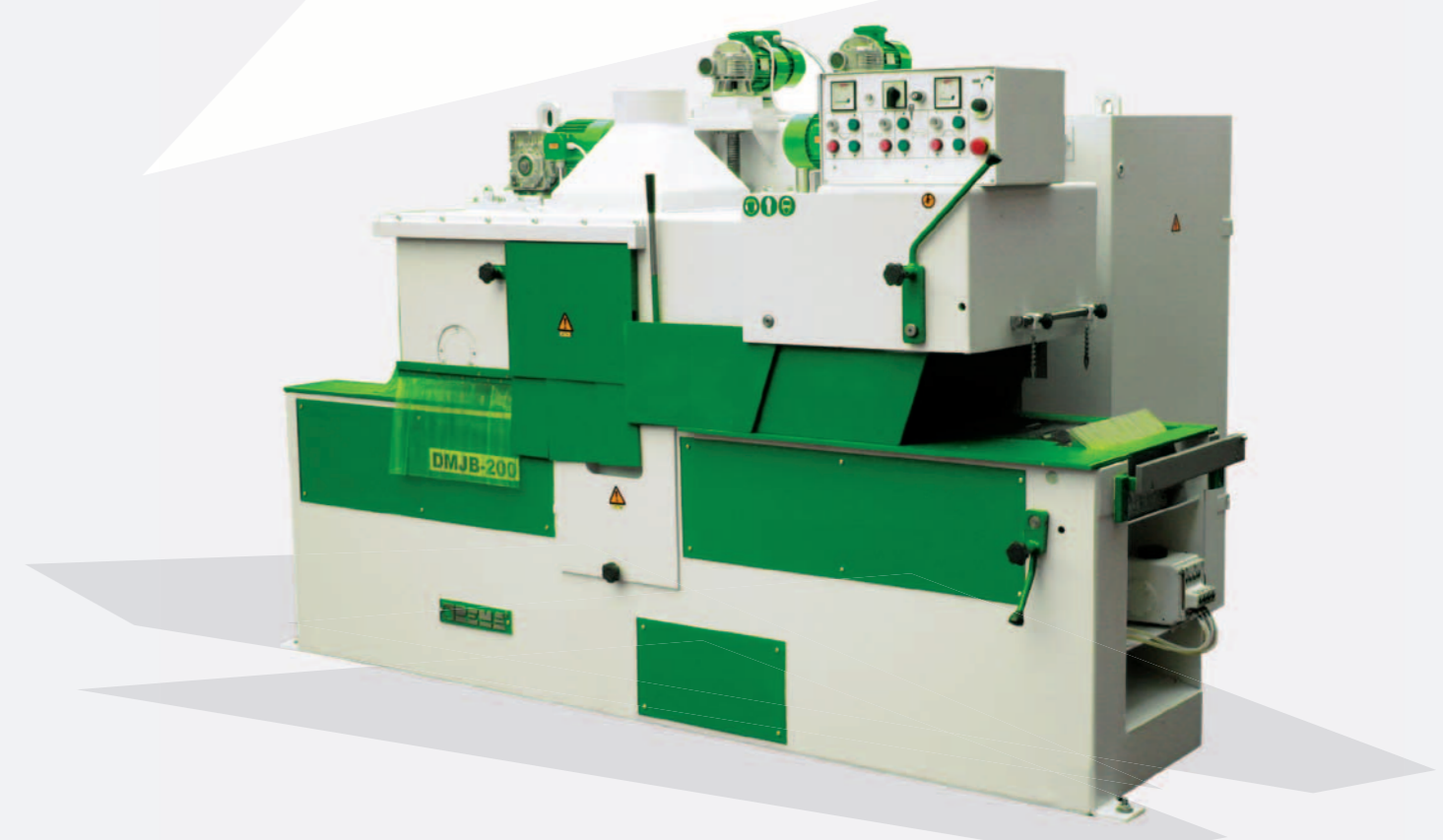


### Технические характеристики

Станок круглопильный <b>DMJK-150</b>	
Диаметр пил	Ø 300-400 мм
Высота пиления	25-150 мм
Минимальное расстояние между пилами	8 мм
Максимальное расстояние между крайними пилами	280 мм
Минимальная длина пиломатериала	800 мм
Мощность главного двигателя	55 кВт
Скорость вращения главного шпинделя	4200 об/мин
Посадочный диаметр главного шпинделя	Ø 80 мм
Скорость подачи (регулируется бесступенчато)	2,5-25 м/мин
Ширина транспортной ленты	300 мм
Мощность двигателя подачи	3 кВт
Мощность двигателей прижимных роликов	2 x 0,75 кВт
Диаметр аспирационного патрубка	Ø 200 мм
Расход воздуха	3400 м³/ч
Высота рабочей поверхности станка	850 мм
Вес	3200 кг

## Станок многопильный **DMJB-200**

Большая мощность главных двигателей, надёжная гусеничная подача пильного материала, обеспечивают высокую производительность станка. Надёжная система когтевой защиты от выброса пиломатериала. Простота в управлении. Станок используется как самостоятельная единица или встраивается в линию.



Вид со стороны выхода пиломатериала



Привод пильных валов



### Технические характеристики

Станок круглопильный <b>DMJB-200</b>	
Диаметр пил	Ø 350 мм
Высота пиления	25-200 мм
Минимальное расстояние между пилами	8 мм
Максимальное расстояние между крайними пилами	280 мм
Минимальная длина пиломатериала	800 мм
Мощность главных двигателей	2x45 кВт
Скорость вращения главного шпинделя	3300 об/мин
Посадочный диаметр главного шпинделя	2 x Ø 80 мм
Скорость подачи (регулируется бесступенчато)	2,5-25 м/мин
Ширина транспортной ленты	300 мм
Мощность двигателя подачи	3 кВт
Мощность двигателей прижимных роликов	2 x 0,75 кВт
Диаметр аспирационного патрубка	2 x Ø 200мм
Расход воздуха	2 x 3400 м³/ч
Высота рабочей поверхности станка	850 мм
Вес	5500 кг



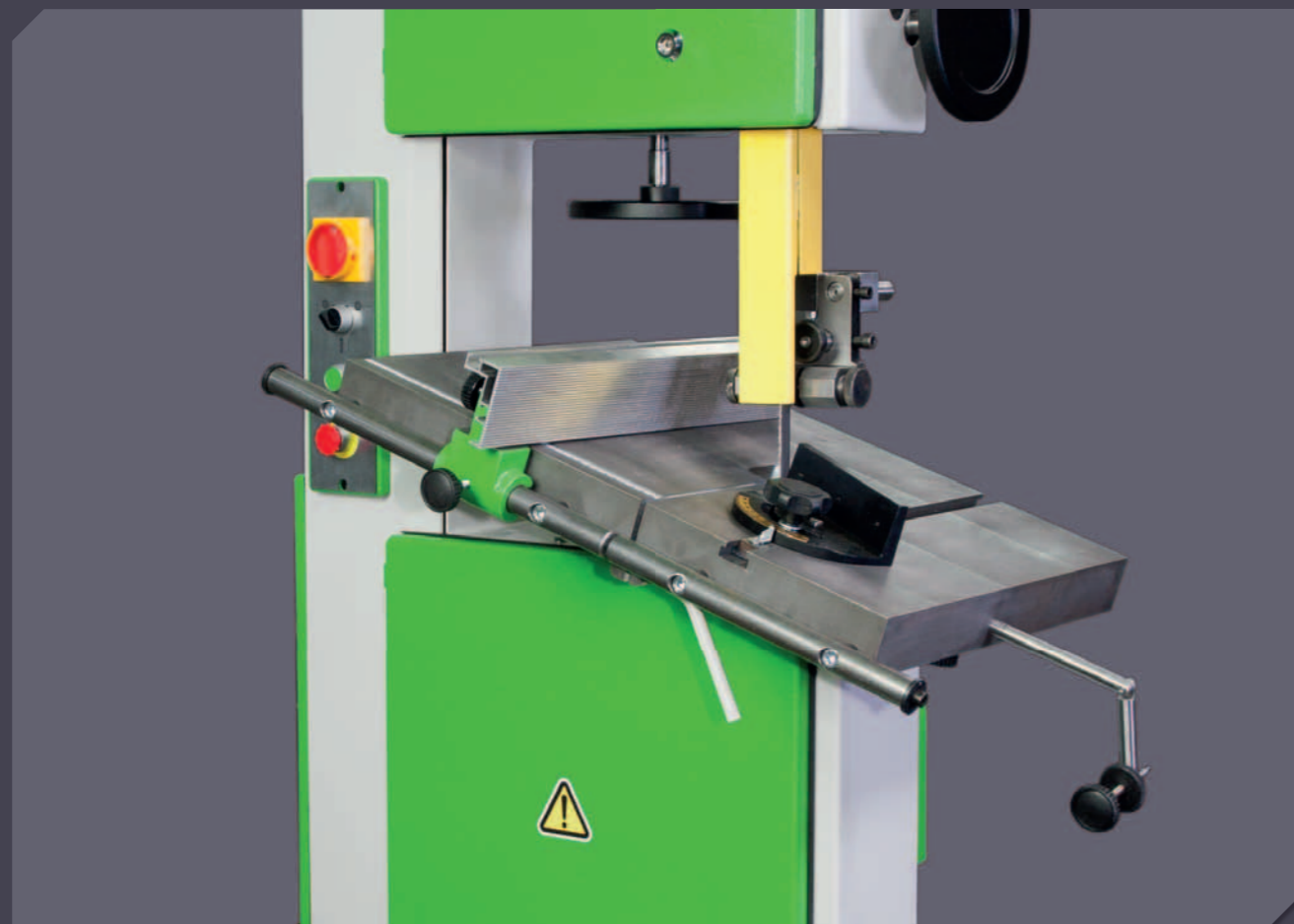
## Ленточнопильный станок DRDA-40

### Технические характеристики

Ленточнопильный станок DRDA-40	
Диаметр шкивов	400 мм
Ширина пилы	6 – 25 мм
Длина пилы	3060 мм
Скорость пилы	19,5 м/с
Мотор главного привода	1,5 кВт
Размеры стола	450 x 600 мм
Высота стола	900 мм
Максимальный угол наклона стола	20°
Максимальная высота пропила	200 мм
Максимальная ширина материала	370 мм
Требуемая производительность аспирации	1600 м³/ч
Диаметр патрубка для аспирации	80 мм
Вес	280 кг
Габариты / длина x ширина x высота	850 x 680 x 1775 мм
Напряжение питания	3 x 400 В
Установленная мощность	1,6 кВт
Ток при максимальной нагрузке	4,1 А

### Стандартное оснащение

Ленточнопильный станок DRDA-40	
Приспособление для продольного пиления	1 шт.
Приспособление для поперечного пиления	1 шт.
Приспособление для пиления по кругу	1 шт.
Толкатель материала	1 шт.
Пила ленточная DNPfb 20x0,7x8	1 шт.
Технико-эксплуатационная документация	1 шт.



# Ленточнопильный станок



# АКСЕССУАРЫ

Система аспирации

OWK-4/2



OWK-4/1



OWK-2



OWK-1P



## Технические характеристики

	OWK-4/2	OWK-4/1	OWK-2	OW-1P
Производительность	3300 м³/ч	3300 м³/ч	1360 м³/ч	630 м³/ч
Объем мешков	2x0,33 м³	0,33 м³	0,175 м³	0,065 м³
Мощность двигателя	2,2 кВт	2,2 кВт	1,5 кВт	0,37 кВт
Диаметры присоединения	2 x Ø 125 мм + Ø 80 мм	2 x Ø 125 мм + Ø 80 мм	Ø 125 мм	Ø 100 мм
Вес	78 кг	71 кг	59 кг	23 кг



Дистрибьютор



**АО REMA**

Ул. Болеслава Хробрего 5, 11-440 Решель  
тел./ факс 89 755 01 19, e-mail: [marketing@rema-sa.pl](mailto:marketing@rema-sa.pl), [www.rema-sa.pl](http://www.rema-sa.pl)