

Вакуумный подъемник VacuMaster VHB используется для загрузки досок в продольную пилу

VacuMaster VHB

Применение

Горизонтальное перемещение узких изделий, таких как доски, брус, балки с минимальной шириной 120 мм

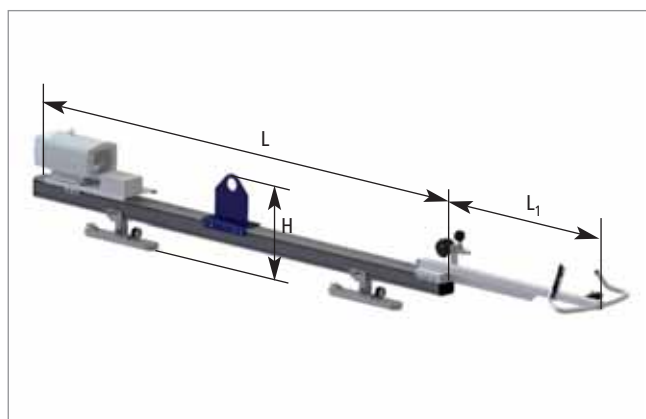
- Загрузка продольных пил

Конструкция и Принцип Работы

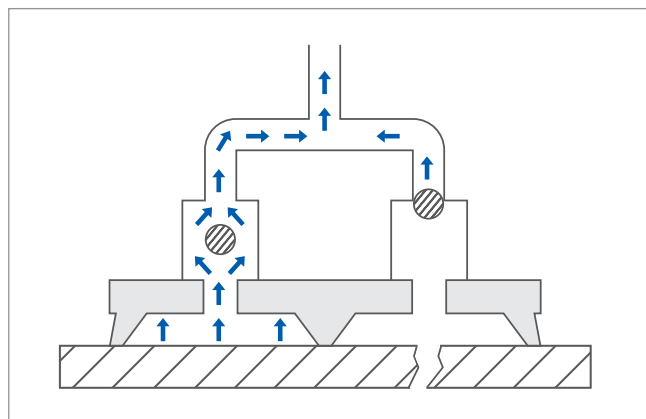
- Вакуумный подъемник “плоского” дизайна с торцевой ручкой управления
- Высоконадежный ручной золотниковый клапан для включения / выключения вакуума
- Высокопроизводительный электрический насос
- Звуковое предупреждающее устройство и вакуумный резервуар для обеспечения безопасности при снижении уровня вакуума или отключении электропитания
- Две прямоугольные присоски, могут перемещаться вдоль несущей балки
- VacuMaster VHB 350/500 с двумя отдельными зонами присасывания и обратными клапанами, которые предотвращают потерю вакуума при поврежденном изделии

Ваша Выгода

- Безопасное перемещение длинных досок и бруса
- Отличное уплотнение на влажной, нестроганой и поврежденной древесине
- Вакуумные присоски могут быть быстро отрегулированы под различные размеры изделий
- Низкий уровень шума: менее 65 дБ(А)



Конструкция VacuMaster VHB



Вакуумная присоска с двумя отдельными зонами присасывания и обратными клапанами применяемая в VacuMaster VHB 350/500

Тип VacuMaster	Макс. нагрузка [кг]		Размер изделия [мм]		Несущая балка L [мм]	Общая высота H [мм]	Ручьятка оператора L ₁ [мм]	Присоски		Вес [кг]
	Полное покрытие	Частичн. покрытие	Минимум	Максимум				Кол-во	Размер [мм]	
VHB 250	250	–	120 x 1200	1000 x 6000	3210	550	1220	2	550 x 100	100
VHB 500	500	–	220 x 1200	1000 x 6000	3210	550	1220	2	550 x 200	145
VHB 350/500	500	350	220 x 1200	1000 x 6000	3210	550	1220	2	550 x 200	145