Инфомейл

IMA
LEADING TECHNOLOGIES

Центр для идеальной обработки

Фирма Hunger Möbelproduktion убедилась в качестве обработки деталей с высоким глянцем на станке BIMA Gx50 с лазерным агрегатом

С тех пор, как благодаря инновационным решениям окантовка глянцевых деталей с помощью лазера на проходных станках перестала быть проблемой, появилась возможность повысить эффективность производства высококачественной мебели и сократить его издержки. Прошли те времена, когда деталь сначала нужно было отфрезеровать, а затем целиком вместе с кромками покрыть лаком. Только так можно было добиться одинаковой степени глянца на отфрезерованном профиле кромки и на остальной поверхности детали.

В качестве решения этой задачи фирма IMA представила на выставке LIGNA-2013 центр BIMA Gx50 E для обработки деталей произвольной формы. Станок был изготовлен по заказу фирмы Hunger Möbelproduktion из г. Бюнде, Германия. Созданный специалистами IMA обрабатывающий центр стал оптимальным дополнением к существующим производственным мощностям фирмы Hunger Möbelproduktion. Гибкость, скорость и высочайшее качество были основными требованиями руководителя компании Оливера Хунгера к станку BIMA Gx50 E. Выполненный в виде портала с приводом „гентри“ новый обрабатывающий центр способен выполнять различные производственные задачи как на крупных, так и на небольших предприятиях: изготовление мебельных фасадов, столешниц, лестниц, фасадных элементов, деталей из облегченных плит и даже алюминиевых и пластиковых профилей. BIMA Gx50 – это не только качественная и надежная обработка, но и высокая эксплуатационная готовность всех узлов.

слева направо: Аксель Шпренгер (руководитель регионального отдела продаж IMA), Доминик Крёгер, Оливер Хунгер (оба – из компании Hunger Möbelproduktion)

Запатентованная фирмой IMA лазерная система для бесшовной облицовки деталей со сложными контурами на обрабатывающих центрах позволит Вам выпускать высококачественные изделия с однородной поверхностью, на которой не будут проявляться следы старения и износа. Точность результатов обработки сочетается с другими неоспоримыми преимуществами: эксплуатационная готовность станка с лазером по сравнению с кромочниками увеличивается за счет отказа от необходимости нагревать клей, менять систему клеенанесения при смене цвета и тратить время на очистку. Меньшему воздействию подвергается окружающая среда, сокращается расход энергии.

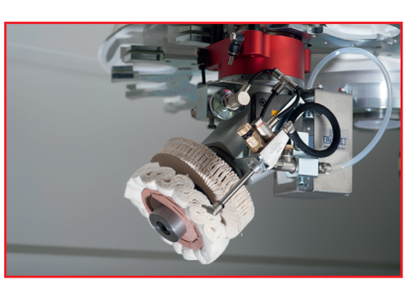
Совместно с партнерами фирма IMA разработала и получила патент на агрегат AEK с интегрированной радиусной циклей, который обеспечивает исключительную финишную обработку кромок с высоким глянцем. Компания Hunger также входила в число разработчиков. AEK – это сокращение от немецкого названия агрегата, в переводе звучит как «Автоматически настраиваемый комбинированный агрегат». Основным условием для выпуска идеальной мебельной детали является точность размеров и углов исходных материалов. Даже малейшее отклонение в толщине кромки может существенно сказаться на конечном результате. Только с появлением автоматически настраиваемого комбинированного агрегата со встроенной системой измерения толщины кромки стала возможна по-настоящему высококачественная и надежная обработка.

В процессе работы сначала выполняется измерение используемого кромочного материала. На основании полученных значений рассчитывается траектория фрезерования, необходимая для изготовления готовой детали заданного размера. После передачи корректировочных величин в систему управления производится автоматическая настройка копиров в AEK с помощью шаговых двигателей с обратной связью на заданные размеры. Данные можно сохранить в системе с привязкой к конкретной детали. Это позволяет гарантировать стабильное качество обработки даже при различных исходных данных. Дефекты обработки (такие, как подрезка фрезой облицовочного слоя или неприглядные выступы кромки) остались в прошлом. Специальная геометрия резцов радиусной цикли позволяет после обработки лазерным агрегатом получить поверхность, которая после заключительной полировки и очистки будет иметь высокий глянец. Благодаря специальному расположению циклей радиус кромки обрабатывается таким образом, что проблема белесости кромок больше не возникает. В результате получается абсолютно однородная глянцевая кромка, не отличающаяся по степени глянца от остальной детали.

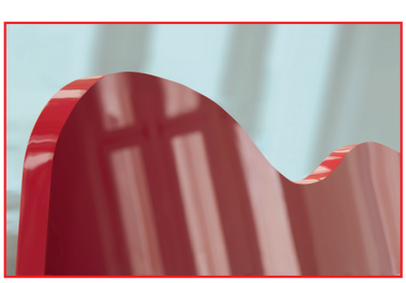
Фирма Hunger накопила большой опыт работы с кромкооблицовочным станком, оснащенным лазером и агрегатом для полировки радиуса, поэтому приобретение нового обрабатывающего центра BIMA Gx50 E с аналогичной оснасткой откроет в перспективе новые пути для разработки инновационных мебельных деталей, в том числе с высоким глянцем.

Информацию об этом и других станках фирмы IMA мы охотно предоставим Вам по запросу.

Автоматически настраиваемый комбинированный агрегат AEK



Агрегат для очистки и полировки



Результат: деталь идеального качества с высоким глянцем на всей поверхности кромки, даже на радиусах.